

# 平顶山覆膜砂成套设备 天科利覆膜砂壳型浇铸

产品名称	平顶山覆膜砂成套设备 天科利覆膜砂壳型浇铸
公司名称	青岛天科利机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛平度市田庄镇
联系电话	13356868676

## 产品详情

覆膜砂设备射芯机为框架立柱式，设计新颖，结构稳固，采用上下合模，方便更换模具，具有左右射沙单螺杆升降创新设计，调整方便、快捷。采用电加热，砂芯尺寸准确，表面光洁，生产效率提高，适用射制汽车、阀门、机床等中小型铸件型芯，射芯机广泛应用于铸造行业中，是铸造企业提高产品质量和生产的合适设备。

在用覆膜砂制造壳型、芯过程中，结壳后翻转，未熔化的松散覆膜砂被倒出，而结壳的壳型、芯已熔化但尚未固化的区域发生壳层脱落现象，从而使脱落处的壳型、芯过薄，浇注时，金属液可能在此强度不足处冲出，导致铸件产生缺陷。

模具设计不合理，芯盒温度不均匀，使低温部位强度偏低而脱壳；覆膜砂熔点低，固化速度慢，热强度偏低。改善模具结构，使温度分布均匀；选用熔点高、固化速度快、热强度高的树脂。

覆膜砂设备铸件气孔型芯排气不畅；树脂砂发气量大或发气速度不合适；砂芯固化不均匀。改善排气系统，提高排气效果；选用集中度高或较粗的原砂；采用低发气覆膜砂。

铸件内部缩松覆膜砂中的树脂在高温下燃烧产生热量，减缓了铁水的凝固速度，导致缩松。采用激冷类覆膜砂；在壳型芯内放置内冷铁。

覆膜砂设备铸件表面不良酚醛树脂在高温下生成的光亮碳漂浮在铁液表面，凝固时铸件表面产生皱皮。加入2%左右氧化铁粉，采用导热率高的原砂；壳芯表面刷涂料；覆膜砂中添加特殊辅料。

覆膜砂原砂为主要原料，加入热塑性酚醛树脂，及其他添加剂组成，其中原砂含量占百分之95到99，树脂为百分之1到5，覆膜砂成套设备，因此，原砂的好坏对产品的性能影响非常大。对原砂的要求是：耐火度高，挥发物少，颗粒自身强度高。常用的矿物砂主要有：石英砂、硅砂、锆砂。

石英砂：石英砂，它在大约575 的温度下，晶体结构容易发生变化，引起体积的大幅度增加(膨胀率为1-2%)，这种膨胀会在金属水倒进模或芯时引起尺寸不准确或裂缝。膨胀的程度取决于二氧化硅的含量。二氧化硅含量越高，膨胀越厉害，杂质越多，膨胀越小。但杂质会对其它性质产生不好的影响，如强度等。

硅砂：对二氧化硅要求，铁及有色铸造用砂要求在百分之90以上，铸钢件要求在百分之98以上，含泥量小雨0.3。通常硅砂通过二级擦洗即可满足要求，但为提高覆膜砂性能，可将硅砂酸洗或进行高温活性处理(900-1200 培烧)。

锆砂没有( --> )晶相转变状态，膨胀率约为0.3，与硅砂相比锆砂具有良好的导热性。但是锆砂的价格高、型号有限，这些方面也限制了它的应用。锆砂主要应用于对质量要求高的铸件。

平顶山覆膜砂成套设备-天科利覆膜砂壳型浇铸由青岛天科利机械设备有限公司提供。青岛天科利机械设备有限公司( [www.tiankeli.com](http://www.tiankeli.com) ) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！