

# 常年 供应 缝焊机FN-50KVA

产品名称	常年 供应 缝焊机FN-50KVA
公司名称	泰安市岱岳区曙光专用机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:横缝滚焊机 品牌:曙光 型号:FN-50KVA
公司地址	泰安市岱岳区粥店办事处堰北村
联系电话	86 0538 8490616 13002777721

## 产品详情

类型	横缝滚焊机	品牌	曙光
型号	FN-50KVA	产品别名	滚焊机
电流	交流	驱动形式	气动
动力形式	水焊	用途	太阳能设备
焊接形式	阻焊	作用对象	金属
成形时间	—— ( min/根 )	焊接直径	—— ( mm )
焊接能力	2+2	焊接速度	1-5米
焊接压力	15000N		

销售热线：0538—8490616 欢迎来电咨询！！

泰安市岱岳区曙光专用机械厂位于名扬四海、五岳独尊的泰山脚下,北靠济南,西接京沪、京福高速,南邻孔孟之乡—曲阜,环境优美,交通旅游十分便利。人性化管理是泰安市岱岳区曙光专用机械厂显著的管理特色,处处体现了一种温情的人文关怀。在此基础上,自1998年开始,泰安市岱岳区曙光专用机械厂开始在国内率先推行实施受控管理法,将责、权、利有机地结合在一起,通过几年的运行,收到了良好的效果。这种管理机制有较丰富的内容,它们既有区别、又有联系;既各自独立、又相互依存,环环相扣,形成一条管理链。所谓的受控管理,不是最高领导者管理行为的绝对集中,也不是一般管理制度的简单再现。受控管理的基本概念是:围绕建设企业文化的核心,以规范人员、资金、质量、供销等主要生产环节为重点,使企业主要运作的管理实现制度化、目标化、责任化,形成一整套全员受控、全程受控、全额受控和自我激励、自我约束、良性循环的科学管理机制。受控管理法的前提是全员受控。企业把以人为本的活化管理作为实施受控管理的前提。全员受控就是在企业内部,使从董事长、总裁到一般员工的全部经营管理行为都受到规范的职责要求和严格的工作纪律所制约。这种制约方法不仅使每个岗位、每个工种、每道工序、每项操作规程、每项后勤保障以及最高领导者的每项重大决策都受到既定章法的自我控制,而且还受到人与人之间相互监督制约的控制。总之,全员受控是使企业管理过程中每一个人的行为都受到较完善的规范,从而促使每个企业行为都处在规范运作中。受控管理法的重点是全程受控。把以产供销为主的物化管理作为实施受控管理的重点。全程受控就是对从原材料采购到产品销售的过程进行全方位控制。这种物化管理主要采取“横纵双向结合”的控制方法。横向控制就是对产、

供、销各流转环节的全程控制；纵向控制主要是对产品质量和产品成本的全程控制。为此，集团公司内部建立了五种保障机制：物资采购“三比二审一检”制；资金支付逐级申报审批制；成本定额奖惩制；质量工资考核制；营销片区经济责任考核制。本公司为客户提供免费安装、调试服务！

fn系列缝焊机系气压式交、直流焊机，它分为纵焊和横焊两种。是电阻焊中一种永久的金属连接，焊接时焊件以搭接方式压紧在两电极（焊轮）之间。焊件压紧后由焊轮旋转带动工件，同时通电焊接。焊接部位因通电而局部发热，形成前后互相重叠的许多焊点构成连续焊缝。整机采用微机控制，能精确的控制焊接电流、热量、脉冲次数等焊接参数，适应各种不同焊接规范，保证了焊接质量的稳定。

该系列焊机可用于焊接中低碳钢、合金结构钢、不锈钢、高温合金、镀层钢板以及钛、铝及其合金。该系列焊机在汽车、摩托车、轻工家电、太阳能热水器等行业中用于零件的连接及密封容器的制造中得到广泛的应用。

专用缝焊机主要有汽车、摩托车减震器缝焊机、摩托车油箱缝焊机、汽车油箱仿形缝焊机、消声器缝焊机、散热器缝焊机、箱体缝焊机等专用焊机