

水下切粒造粒机订购 南京水下切粒造粒机 南京百优机械

产品名称	水下切粒造粒机订购 南京水下切粒造粒机 南京百优机械
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

水下切粒机是一种能够把一定宽度和厚度的片材切成粒料的专用设备，水下切粒造粒机订购，主要用在电缆料和配混料的切粒工序中。切粒机的切粒工作，是把已经切成固定宽度的厚片，从切粒机的两圆辊刀间的间隙进入，水下切粒造粒机型号，先被圆辊刀切成纵向连续不断的条形，然后由压辊夹紧条状料.牵引送入高速旋转刀处，切成有固定长度的粒料。切好的粒料落入筛斗内，把未切断的长条和连体粒筛除。

水下造粒机注意事项：

- 1、禁止冷启动挤出机，启动前必须将机筒和机头每区温度设定到预定值，保证有足够的物料融化时间，确保机筒内的参与物料和机头内的物料，以及螺杆和分流板等内部零件达到设定温度。
- 2、确保加入混合上料机的物料不含任何破坏性杂质。
- 3、任何时候不得将手患者手中的工具，物体靠近任何旋转部件，水下切粒造粒机哪家好，当设备运转后任何时候不得不得将手或手中的工具伸入喂料装置的料斗中。用软管而不是用手将料斗内壁或者搅拌叶表面的物料清除。
- 4、清理模口和换网板时，应带好防护手套。
- 5、停机时，依次关闭，喂料机，主机，水泵，风机，切粒机，zui后把调速器旋转到零位。
- 6、停机后，马上关闭电，气，南京水下切粒造粒机，水并清理现场。

电弧在水下燃烧与埋弧焊相似，是在气泡中燃烧的。焊条燃烧时焊条上的涂料形成套筒使气泡稳定存在，因而使电弧稳定。要使焊条在水下稳定燃烧，必须在焊条芯上涂一层一定厚度的涂药，并用石蜡或其他防水物质浸渍的方法，使焊条具有防水性。气泡由氢、氧、水蒸气和由焊条药皮燃烧产生的气泡；浑浊的烟雾生的其他氧化物。为克服水的冷却和压力作用造成的引弧及稳弧困难，其引弧电压要高于大气中的引弧电压，其电流较大气中焊接电流大15%~20%。

水下切粒造粒机订购-南京水下切粒造粒机-南京百优机械由南京百优挤出机械有限公司提供。水下切粒造粒机订购-南京水下切粒造粒机-南京百优机械是南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：董经理。同时本公司（www.njzlj.cn）还是从事南京双螺杆造粒机，江苏双螺杆造粒机，PET回双螺杆造粒机的厂家，欢迎来电咨询。