

发动机齿圈 青岛卓启建新机械 维修发动机齿圈

产品名称	发动机齿圈 青岛卓启建新机械 维修发动机齿圈
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

产品详情

把齿加工在圆柱或圆锥的外表面，得到的就是圆柱齿轮或圆锥齿轮；

把齿加工在孔的内表面，发动机齿圈图片，得到的就是齿圈；

把齿加工在平面上，得到的就是齿条；

电动滚筒齿轮和齿圈都用的到！

滚轮齿条和滚轮齿圈的应用范围非常广，例如台架装载机、长距离机器人行走、同步进给、长行程机械设备、复式滚动头、测量仪、堆料机、清洗线、双轴同步驱动、可自由设定的分度台、机器人的旋转、观测机的驱动、水刀切割等都有广泛应用。

飞轮齿圈一般是用铸钢经过热处理加工而成由于加工工艺的不同其质量也不同。采用拆检过程中发现的齿断面整齐有的齿虽磨损但不易折断屡次更换齿圈出现类似问题应该判断质量问题。解决方法组织有关人员的关键配件进行检测严把质量关掌握各齿圈的有关技术参数数据。

由于飞轮齿圈与飞轮肩胛是过盈配合必须对其加热装配质量的好坏也直接影响啮合时候的配合。如果加热温度超过300 容易引起齿圈退火强度降低从而产生啮合时的齿圈磨损。解决方法 就我们生产的条件采用火焰将新齿圈沿圆周均匀加热至150 200 。加热温度可用熔化温度为175 200 、含铅锡各50的低温焊料检查。将齿圈放在飞轮肩胛上起齿圈装配位路及齿轮倒角方向应与旧齿圈相符。用铜棒沿圆周均匀敲起齿圈使其到位。

所述下定位组件与上移动组件的轴心线在同一条直线上，并包括下定位座(4)和下压盖(7)，其中:所述下定位座(4)固定在所述压机(Y)的工作台(YG)上，发动机齿圈，在下定位座内通过径向块(4a)同轴连接有一个定位柱(4b)，维修发动机齿圈，该定位柱上端为上小下大的圆锥部；所述下定位座(4)顶面同轴支撑有一个下压装套筒(5)，该下压装套筒的外径大于下定位座(4)的外径，在下压装套筒(5)内通过径向柱(5a)同

轴连接有一个定位套(5b)，该定位套中心孔的下部与所述定位柱(4b)上端的圆锥部相配合；所述下压装套筒(5)上方同轴设有一个下压装定位套筒(6)，这两个件均用于套装外齿圈(W)，且下压装套筒(5)外面一次可以套装8-10个外齿圈(W)；所述下压装定位套筒(6)的高度高于下压装套筒(5)，发动机齿圈多少钱，该下压装定位套筒的外壁为上小、下大的圆锥面，其下端的外径与下压装套筒(5)的直径相同；所述下压装定位套筒(6)中心孔的下端设有一个下环形凸台(6a)，该下环形凸台与所述下压装套筒

[5]的内孔壁贴合；

发动机齿圈-青岛卓启建新机械-维修发动机齿圈由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司（www.zhuoqijixie.com）是从事“飞轮齿圈,汽车发动机齿圈,工程机械齿圈,重卡启动齿圈”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙革。