

# 煤矿皮带输送机 盐城皮带输送机 安徽双基输送设备

产品名称	煤矿皮带输送机 盐城皮带输送机 安徽双基输送设备
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

## 产品详情

### 皮带输送机减速机点检标准

皮带输送机减速机点检标准：

轴承设备运转时无杂音，且声音轻松均匀。

各轴承部位分上、下、左、右测量温度一样，皮带输送机多少钱，且不超过65 。

运行过程中，发现温度超过正常温度且又不断上升时应及时通知钳工检查。（正常温度为45 ）

齿轮油规格符合要求。

油脂应无变色、浑浊、进水乳化、流动正常等现象。

油温应不超过65 。

安装底座底座无开焊、变形、漆皮脱落、锈蚀等现象。

减速机固定连接处径向、轴向测振点测振，振幅不超过0.1mm。

减速机固定连接处应无缝隙。

固定螺栓齐全，固定牢固可靠；固定螺栓M20\*90，扭矩为410Nm。

### 皮带输送机安装必知的操作技巧

# 皮带输送机的安装和技术措施

## 1. 皮带输送机的主体安装顺序

其主体的安装顺序应为先安装头架，然后是各节的中间架，安装尾架。在安装机架之前，应先确定输送机的中心位置，输送机的所有工作运行中心都是应在一条直线上的。

在安装各节机架的过程中，输送距离的纵向中心位置应是一致的，并且纵向水平倾斜角度必须是在可允许的范围内的。

单排机架对中心线的误差范围应为正负0.1mm，并且输送机全长上对机架中心的误差也是要小于35mm的。当保证了所有单节机架的摆放位置是正确无误之后，煤矿皮带输送机，才可以将所有部分连接起来，连接完成后，应对安装的牢固程度以及中心位置的准确程度进行检查。

## 2. 驱动装置的安装

应先确定皮带输送机的传动轴与皮带输送机的中心线是呈垂直状态的，大倾角皮带输送机，并且保证输送机的中心线与驱动滚筒宽度的中央是重叠的，而传统的轴线与减速器的轴线也应是呈平行状态的。

另外，应先找平所有轴和滚筒，保证没有负载和动力情况下的良好运行。轴的水平误差范围应是0.5-1.5mm内。

在安装驱动装置的过程中，盐城皮带输送机，也可以同时安装相应的张紧装置，皮带输送机的中心线与张紧装置的滚筒轴线也应是呈垂直状态的。

由于部分砂石矿山行业生产的特性，原材料矿山距主生产厂区常常有较远的距离。随着长距离皮带输送机制造技术和设计理念的成熟，几公里、十几公里甚至几十公里的皮带机在砂石企业中的应用越来越多。

## 整体布局

由于长皮带输送距离长，且都在生产区域以外，地形复杂，不免会给工艺布置带来很多意想不到的困难，所以长皮带的工艺布置是长皮带设计中重要的一个步骤，它直接影响长皮带的投资成本、工程施工难度及以后的生产运行和维护。

就整体布置的区域来说，布置方案要结合长皮带进料点和出料点的地理位置，以此来选择较近的且地势起伏不大的路线，布置区域内应避免高压线、输油管线、居民密集居住区、高速公路、铁路等的影响。

现实的工程建设中往往不能兼顾所有问题，故需要把长皮带分成两段或者几段皮带来实现。廊道的高度满足净空要求即可，避免高支架，尽可能沿地势布置，减少投资成本和运行成本。同时距离居民区较近时皮带机廊道需采用封闭设计，减少皮带机运行噪声对敏感区域环境的影响。

煤矿皮带输送机-盐城皮带输送机-安徽双基输送设备由安徽双基输送设备有限公司提供。“芜湖输送带,橡胶输送带,输送机托辊,滚筒”就选安徽双基输送设备有限公司(www.zhongguoshuangji.com),公司位于:安徽省芜湖市弋江区兴业路9号,多年来,安徽双基输送设备坚持为客户提供好的服务,联系人:高总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。安徽双基输送设备期待成为您的长期合作伙伴!