

# 惠州无心磨床 cnc电脑无心磨床 鑫涛机械设备

产品名称	惠州无心磨床 cnc电脑无心磨床 鑫涛机械设备
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

## 产品详情

无心磨床它没有床头箱和尾架，而是由托板和导轮支持工件，用砂轮进行磨削。无心研削法它是由磨削砂轮，惠州无心磨床，调整轮和工件支架三个机构构成，其中磨削砂轮实际担任磨削的工作，调整轮控制工件的旋转，并使工件发生进刀速度，至于工件支架乃在磨削时支撑工件，这三种机件可有数种配合的方法，但停止研磨除外，原理上都相同。

东莞市鑫涛机械设备有限公司成立于2006年，是台湾键和无心磨床（JANNHER）大陆地区销售和维修服务唯1单位、诺顿砂轮广东地区代理商。销售的产品广泛应用于航空航天、汽车、摩托车、轴承、电机、复印机、家电、减振器、模具制造等各种机械制造行业。

### 无心磨床磨削的特点以及安全操作规程

无心外圆磨削时，无心磨床上进行的，无心磨床报价，工件放在导轮和砂轮之间，其中一个砂轮起磨削作用，大型无心磨床价格，另一个砂轮起传动作用，称为导轮。工件下部由托板支撑着。导轮由橡胶结合剂制成，其轴线在垂直方向上与磨削轮成角，带动工件旋转运动和进给运动。

采用无心磨削时，cnc电脑无心磨床，磨削轮以大于导轮75倍左右的圆周速度旋转。由于工件与导轮间的摩擦力大于工件与磨削轮间的摩擦力，所以工件被导轮带动并磨削后工件的公差等级IT6~IT7级，表面粗糙度值达Ra0.8~0.01um。

## 无心磨床的轴承精度如何提高

润滑系统是保护砂轮轴的就象人的心脏保护大脑一样特别重要：1.对系统进行拆洗后装好，2.连接砂轮试一下切断油路看机床是不是会保护。

因为MG1020是用液压自润滑导轨，所以液压系统必须全部拆洗重新调压<压力大小请参考说明书>。

各部件的连接处做好刻度，然后将机床分系统的拆开：1、砂轮系统2、砂轮修整系统3、导轮系统4、导轮修整系统5、液压系统6润滑系统，各部件的配件和螺栓请分类放置以免搞混或丢失。

惠州无心磨床-cnc电脑无心磨床-鑫涛机械设备(推荐商家)由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司(www.dgxintao.cn)是从事“销售：五金机械设备,模具,塑胶,五金,罐装润滑油”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘S。