

单工位淬火设备加工 晶辉电气 松原淬火设备加工

产品名称	单工位淬火设备加工 晶辉电气 松原淬火设备加工
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

浙江、山东、江苏常州一带生产淬火设备加工的厂家为了打价格战，在材料、配置、做工等方面偷工减料，因为价格便宜也占据了一定的市场。现在很多客户问到我们的淬火设备加工的价格都会觉得我们的价格贵，事实上我们也有考虑过是否要减少配置降低价格，但我们还是坚持做高品质产品，反而增加改善了配置。原先采用的圆柱导轨我们都改成了直线导轨，在材料和加工方面也都进行了改良优化，别人在偷工减料的时候我们却相反在提高产品的配置。所以十七年我们一如既往地坚持做好淬火设备加工，为得只是遇到更懂淬火的你！

淬火设备加工采用回转工作台模式，根据用户要求，回转工作台设置多个工位，每个工位分别用于:装卸工件、检测、加热、冷却等不同用途。回转工作台采用伺服分度或分割器分度，感应器升降采用伺服电机驱动，定位准确，热处理质量稳定。此类机床可与一台或多台加热电源组合成联动生产线，大大提高生产效率。该类机床主要用于批量生产的小型轴类、盘类及特殊零件的感应淬火、回火、退火等。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

金属热处理工艺大体可分为整体热处理、表面热处理、局部热处理和化学热处理等。根据加热介质、加热温度和冷却方法的不同，每一大类又可区分为若干不同的热处理工艺。同一种金属采用不同的热处理工艺，可获得不同的组织，从而具有不同的性能。钢铁是工业上应用广的金属，而且钢铁显微组织也为复杂，因此钢铁热处理工艺种类繁多。