

兰州便携式法兰铣床 便携式法兰铣床规格 捷瑞机床

产品名称	兰州便携式法兰铣床 便携式法兰铣床规格 捷瑞机床
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

应用范围：

平面、凹凸槽、方形法兰面铣削以及键槽、钻孔加工

换热器、泵、电机和起重设备的衬垫、底座，舱门盖，凹槽、凸台接合面、轴和防护罩键槽的加工及修复，也用于各种滑动轨道系统的加工

性能特点：

设备整机部件采用模块化设计，可在现场快速安装、拆卸，大大提高了安装效率

重负荷导轨，导轨精度高，保证了走刀精度与加工面的平面度

准确的燕尾槽和可调节导轨使调节更平滑，便携式法兰铣床规格，更准确

加工范围广，兰州便携式法兰铣床，一次定位可加工宽度为1.2米，加工长度可达3米

加工精度高，表面粗糙度可达Ra3.2

安装方便快捷，可水平、垂直安装，可选配磁力座，满足特殊工况要求

X.Y方向配有走刀器，可多档进给，具有快速进刀、退刀功能，Z轴可手动进给

动力系统可选择液压系统和伺服电机为动力源，便携式法兰铣床生产厂家，切削动力强劲，整机稳定性高

配备远程电路控制系统，操作方便，安全系数高

订购注意事项

1. 机床型号——确定模具结构为长导向或短导向类型中的哪一种，以及是进口村田结构，还是通快结构；
2. 机床吨位大小——此模具的冲裁力是否适用此机床，否则，必须改变模具的结构或选择其它的加工方法；
3. 有无旋转工位——若机床工位为非旋转工位时，则导套或下模必须考虑双键槽结构；
4. 机床上下转盘间距——以便确定模具（成型模具）下模的高度；
5. 加工板材信息——必须确定客户所加工板材的材质、厚度，以确定模具所选用的材质和间隙；
6. 模具定位方向——要根据客户的加工要求来确定模具（特别是异形模具）定位销（槽）的方向。另外，除正方形刃口模具外，其余模具的导套或下模必须考虑两道键槽；
7. 模具类型——模具种类繁多，必须要明确客户所订购的模具类型。

便携式法兰铣床适合于使用各种棒形铣刀，圆形铣刀，角度铣刀来铣削平面、斜面、沟槽等，是工业机械的常用设备之一。我公司一家专业的车床设备生产的大型企业，以工程机械镗孔机、便携式镗孔机、便携式法兰车床、便携式平面铣床、便携式键槽铣床、便携式轴端车床等为核心产品。

兰州便携式法兰铣床-便携式法兰铣床规格-捷瑞机床(诚信商家)由新乡市捷瑞机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。新乡市捷瑞机床有限公司（www.xxjrjc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!