

切割机改造 镇江切割机改造 飞超激光

产品名称	切割机改造 镇江切割机改造 飞超激光
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

从激光淬火齿面硬度、硬化层深度以及抗点蚀疲劳强度等性能指标看，激光淬火完全可以取代常规的齿轮渗碳工艺。(2) 激光淬火工艺采用了常用普通中碳钢代替昂贵的合金渗碳钢，从而有效地降低了生产成本，产生了良好的经济效益。(3) 激光淬火解决了常规齿轮渗碳工艺中存在的变形难题，这不仅省去了后面的磨齿工艺，而且提高了成品率，从而进一步降低了成本。(4) 为了使此项技术能在工业中得到广泛应用，在研制性能可靠的工业用大功率激光器的同时，必须进行齿轮激光表面处理专家系统的研制和开发，激光处理实现工艺参数的计算机自动优化、处理过程的实时监控，以及热处理后表面组织结构和性能的计算机预测，切割机改造，做到齿轮激光淬火过程的易操作性，实现复杂形状和人工智能化的表面处理。

激光再制造成套设备，是集光、机、电一体化的集成系统，采用先进的半导体原装进口激光器，改造激光切割机，配套专用冷水机组、除尘系统、光路保护系统、控制系统、智能化送粉器系统等，组成多附加轴联动柔性加工系统，具有加工、稳定性好、操作安全、外形紧凑、布局合理，满足金属工件激光表面改性/再制造等先进制造工艺需求，广泛应用于电力、能源、交通、冶金、机械制造、矿山、石化等领域内孔激光熔覆头的设计理念主要是为了满足工业零件内壁和狭窄空间的修复，可在零件内壁进行激光熔覆，激光头探入深度长达3米，切割机改造多少钱，目前已广泛应用于管道内壁、泵阀内孔、空间狭窄等零件的修复中。内孔激光熔覆头可应用于管壁内径 30mm的工业零件，采用防震、密封设计，功能稳定，沉积，

内孔激光熔覆头适用于激光功率4kW，可作业于管道内径 75mm，深度 300mm的工件中。聚焦镜可在0-6mm范围内调距。激光功率传输效率更高且稳定，采用同轴环形喷嘴，出粉聚焦性效果好、粉末利用率高。

切割机改造-镇江切割机改造-飞超激光(推荐商家)由丹阳飞超激光科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。丹阳飞超激光科技有限公司(www.feichaolaser.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!