

丹阳飞超激光 激光器怎么维修 激光器维修

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 丹阳飞超激光 激光器怎么维修 激光器维修 |
| 公司名称 | 丹阳飞超激光科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号 |
| 联系电话 | 13584428681 |

产品详情

Metal+?系列环境箱激光熔覆设备为辉锐集团自主研发的标准系列设备，适用于对水氧净化要求较高、金属零部件增材再制造应用，例如：航空发动机、燃气轮机零部件，激光器维修，石油钻具，模具等产品，激光器怎么维修，也可用于金属直接成型（3D打印）制造新品。

于镍基高温合金、钛合金、铝合金、钴基合金以及高强钢等金属材料的增材修复与3D打印。与该系统配套开发的操作系统和同轴视觉定位系统，使该系统在工业环境使用中的可操作性与可靠性更趋成熟。

与感应淬火、火焰淬火、渗碳淬火工艺相比，激光淬火淬硬层均匀，激光器维修工人，硬度高（一般比感应淬火高1-3HRC），工件变形小，加热层深度和加热轨迹容易控制，易于实现自动化，不需要像感应淬火那样根据不同的零件尺寸设计相应的感应线圈，对大型零件的加工也无须受到渗碳淬火等化学热处理时炉膛尺寸的限制，因此在很多工业领域中正逐步取代感应淬火和化学热处理等传统工艺。尤其重要的是激光淬火前后工件的变形几乎可以忽略，因此特别适合要求的零件表面处理。

激光淬火的特点：1. 淬火零件不变形、激光淬火的热循环过程快。2. 几乎不破坏表面粗糙度 采用防氧化保护薄涂层。3. 激光淬火不开裂、定量的数控淬火。4. 对局部、沟、槽淬火定位的数控淬火。5. 激光淬火清洁、不需要水或油等冷却介质。6. 淬火硬度比常规方法高、淬火层组织细密、强韧性好。7. 激光淬火是快速加热、自激冷却，不需要炉膛保温和冷却液淬火，江苏激光器维修，是一种无污染绿色环保热处理工艺，可以很容易实行对大型模具表面进行均匀淬火。8. 由于激光加热速度快，热影响区小，又是表面扫描加热淬火，即瞬间局部加热淬火，所以被处理的模具变形很小。9. 由于激光束发散角很小，具有很好的指向性，能够通过导光系统对模具表面进行的局部淬火。10. 激光表面淬火的硬化层深度一般为0.3 ~ 1.5mm。

丹阳飞超激光(图)-激光器怎么维修-激光器维修由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn）是江苏 镇江,电子、电工产品制造设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在飞超激光领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创飞超激光更加美好的未来。

