

# 同步带加假齿固定治具 昆山盛兴跃 吴江皮带

产品名称	同步带加假齿固定治具 昆山盛兴跃 吴江皮带
公司名称	昆山盛兴跃通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路1188号
联系电话	18962656274

## 产品详情

### SMT贴片机专用皮带

SMT贴片机 大致有以下皮带:

内磨齿带钢丝T字型轨道皮带、头部皮带、马达皮带、X轴皮带、Y轴皮带、RN轴同步皮带：进出板传动带，箱内同步皮带：真空泵三角皮带等

怎么安装SMT皮带呢？

无论是更换皮带，或是在新的传动装置上安装皮带，建议按以下步骤进行。

- 1、关掉电源，卸下防护罩，旋松马达基座上的安装螺栓，使马达能前后移动。
- 2、移动马达使皮带足够松弛，能轻松取下皮带。千万不要用工具撬SMT皮带。
- 3、取下旧皮带，检查是否有异常磨损。过度的磨损可能就意味着传动装置的设计或保养上存在问题。
- 4、选择合适的皮带替换。
- 5、清洁SMT皮带及皮带轮：应将抹布沾少许不易挥发的液体擦拭，不要在清洁剂中浸泡或使用清洁剂刷洗皮带，不要用砂纸擦或用尖锐的物体刮皮带。皮带在安装使用前必须保持干燥。
- 6、检查皮带是否有裂纹或磨损，较为简单的办法是使用轮槽量具来检查。如果磨损过量，则必须更换皮带轮。
- 7、检查各SMT皮带轮是否在用一平面上。
- 8、检查其余的传动装置部件，如轴承和轴套的对称、耐用性及润滑情况等。

9、对于使用多条SMT皮带的传动装置而言，则必须一次更换所有皮带。如果多条皮带传动装置上只更换一根皮带，新换上的皮带可能松紧合适，同步带加假齿固定治具，但剩余的旧皮带则会太松，大部分动力可能仅由这条新皮带负载，致使新皮带过早损坏。

10、调紧传动装置的中心距，用手转几圈主动轮，使用皮带张力测量仪检查张力是否适当。

11、按规定的力矩拧紧马达的装配螺栓。

12、更换防护罩。

13、建议采取试运转程序。

14、试运转过程中应严密监控运转情况，吴江皮带，察看是否有异常振动，细听是否有异常噪音。

15、对同步皮带而言，聚酯带，运行过程中松弛小，所以一般不需要重新调整张力，但我们仍然建议起动装置并观察性能，察看是否有异常振动，细听是否有异常噪音。\*好是在运行一段时间后关掉机器，检查轴承及马达的发热状况；若是摸上去觉得太热，可能是皮带太紧，或是轴承不对称，或润滑不正确。

## 可传输电能的电线同步带

Megadyne开发了新型Megalinear皮带，工业皮带种类，即Megawire。这种特殊的皮带能够通过嵌入其PU主体中的一系列电线传输电能，使其在材料处理应用中特别有用，它可以为小型电机供电。或者，带内的电流也可用于承载电信号。

Megawire皮带能够传输的极限电压为24V，额定电流的极限电流强度为6安培。电流在高柔韧性带上至少带9根电线，符合欧盟RoHS指令和REACH法规。此外，Megawire能够在很宽的温度范围（-25 °C / +90 °C）内工作，进一步扩展其应用范围。

## 解决齿形同步带使用中的“爬齿”现象的对策措施

1齿形轮与齿形轮必须在制造、安装上保证其平行度；

2解决齿形轮加工精度，防止同步带的振动；

3使用齿形带传动的机械，应尽量避免起动频繁，以防止其寿命缩短；

4定期对齿形带、齿形轮表面用无水乙醇进行清洗保养，确保无油污；

5定期对齿形带张力进行检查；

6结合半制品机械波检测的波谱图分析，及时发现问题和解决问题。

同步带加假齿固定治具-昆山盛兴跃-吴江皮带由昆山盛兴跃通用设备有限公司提供。昆山盛兴跃通用设备有限公司（[www.sxygpe.com](http://www.sxygpe.com)）是一家从事“工业皮带,输送带,片基带,同步带,三角带,龙带,锭带”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“瑞士哈巴斯,意大利麦高迪,日本坂东三之星,美国盖茨,德国奥比”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使昆山盛兴跃在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！