

# 导热油电磁加热控制器 全桥电磁机芯 黔东南电磁加热控制器

产品名称	导热油电磁加热控制器 全桥电磁机芯 黔东南电磁加热控制器
公司名称	广东全桥电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区大良镇顺峰山工业区9栋
联系电话	13826869478

## 产品详情

广东全桥电器有限公司（原名顺德全桥电器厂）2008年在广东省佛山市顺德区大良镇成立，是一家专业从事2.5kw-120kw工业电磁加热器、电磁炉机芯研发、生产、销售、售后服务为一体的高科技企业。我们贯彻ISO质量管理体系，严谨创新的研发态度，完善的质量管理精神；一切客户至上的服务宗旨，导热油电磁加热控制器，力争做行业电磁感应加热设备，力争做行业的企业。

### 电磁式采暖炉与电阻式采暖炉的对比

#### 电磁采暖炉：

#### 安全稳定

- 1、电磁感应制热，真正意义上的水电分离，电路和水路绝缘。
- 2、低压软启动，减少电流浪涌冲击的危害，避免因电压波动而损坏设备，安全有保障。
- 3、变频功率输出部分可根据电压波动变化自动调控电流大小，保证恒功率，不会因电压升高电流随之升高，造成电气承载不够而损坏。

#### 电阻采暖炉：

- 1、电阻式加热，无论电阻材料在内还是在外，都是通过导热介质传导，不是真正意义上的水电分离，存在着介质因腐蚀或被击穿造成漏电的隐患。
- 2、继电器直接给电阻棒供电，冲击电流大，易发生过流冲击和造成电压波动，对其它电器也有损害。

## 结构设计

电磁采暖炉：整机结构水路、电路分离，结构合理，安全性高

电阻采暖炉：整机水电不分离，安全隐患大

## 节能

电磁采暖炉：

高频电磁感应制热，通过电磁感应直接作用到水胆，使水胆本身发热，减少了通过介质传导的过程，热损失少，热，即加即热，无需储热容器，瞬间热效率可高达98%以上，比电阻式节能30%以上。

电阻采暖炉：

- 1、电阻式加热，通过导热介质把热量传导给水胆，热损失大
- 2、局部发热，容易产生水垢，影响热传导
- 3、一些材料衰减严重，造成热效率低下

## 使用寿命

电磁采暖炉：工业级电磁，耐高温线，使用15年以上

电阻采暖炉：电阻丝容易老化，寿命短，一般3至5年

## 静音

电磁采暖炉：制热电源频率20000Hz，超出人身正常听频，不仅提高热效率，而且静音环保。

电阻采暖炉：工频电源工作有“嗡嗡”的工频噪音，电阻式给水加热，表面水温高时，有气泡产生开水的声响。

## 维护

电磁采暖炉：电磁感应加热，工作时，加热核心部件是一个固定的磁场，水通过后被磁化，磁化水部结构，系统免维护。

电阻采暖炉：电阻丝一般3至5年更换一次，且因其产生水垢，要定期除垢。

广东全桥电器有限公司（原名顺德全桥电器厂）2008年在广东省佛山市顺德区大良镇成立，是一

家专业从事2.5kw-120kw工业电磁加热器、电磁炉机芯研发、生产、销售、售后服务为一体的高科技企业。我们贯彻ISO质量管理体系，严谨创新的研发态度，完善的质量管理精神；一切客户至上的服务宗旨，力争做行业电磁感应加热设备，力争做行业的企业。

当今世界使用加热的途径有三种：燃烧加热、电加热和其它能源加热，当然前两种是如今主要，也是常用的物料加热方式。但是电磁加热方式又比燃烧加热方式清洁卫生、热(可达85%-95%)、安全、可调节、系统简便等优点。

电磁加热器应用领域广泛，大致可以分为民用和工业用两种应用领域。民用领域主要包括空调、洗衣机、热水器等大家电及豆浆机、饮水机等小家电，应用于民用领域的电磁加热器往往是标准件，单位价值相对较低但批量较大；工业用领域主要包括多晶硅生产、石油天然气开采、石化化工等领域，应用于工业领域的电磁加热器往往是工业生产系统的一部分，是非标准件，对性能要求高，单位价值和利润相对较高。电加热有使用电热丝的和电磁加热器加热。电热丝初装成本低，寿命短，维护麻烦，耗电量大。而电磁加热器加热，能节省大量的电能，寿命长。

广东全桥电器有限公司（原名顺德全桥电器厂）2008年在广东省佛山市顺德区大良镇成立，是一家专业从事2.5kw-120kw工业电磁加热器、电磁炉机芯研发、生产、销售、售后服务为一体的高科技企业。我们贯彻ISO质量管理体系，严谨创新的研发态度，完善的质量管理精神；一切客户至上的服务宗旨，力争做行业电磁感应加热设备，力争做行业的企业。

电磁加热中，使用到大量的薄膜电容器。作为交流输入端的EMI吸收，20kw电磁加热控制器，整流后的平滑滤波，高频吸收。IGBT的突波吸收，谐振回路的LC谐振，带输出变压器方式的耦合隔直等等作用。全桥电器专业电磁加热生产研发十年，为您解析电磁加热器用薄膜电容的要求和注意事项。

#### 1 耐压选择不当

例如，交流输入端，黔东南电磁加热控制器，380V的线电压，EMI电路用的电容器，三角形接法，部分工程师选择MKP-X2 275V.AC (这会导致电容击穿)

例如，LC谐振回路，很多工程师以为半桥谐振电容，专业电磁加热控制器，耐压只是直流母线537V的一半即可(实际上这是严重错误的)

国内的机芯，有使用的薄膜电容器耐压等级1200V 1600V 2000V 2500V 3000V 4000V 需要根据自己的实际电路来选择。

正确的方式是用示波器加高压探头，实际测量一下机芯在满功率的时候，谐振电压的波形。

导热油电磁加热控制器-全桥电磁机芯-黔东南电磁加热控制器由广东全桥电器有限公司提供。广东全桥电器有限公司（[www.gdquanqiao.com/](http://www.gdquanqiao.com/)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。全桥电器——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市顺德区大良镇顺峰山工业区9栋，联系人：陈经理。