

南京不锈钢大小头 浩瑞管件 大小头

产品名称	南京不锈钢大小头 浩瑞管件 大小头
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

产品详情

所起的作用就是在做90度转弯时让管道的口径发生变化。与大小头的作用是一样的，但是大小头不能做转向用。价格比等径的弯头大约要高一倍左右。在一些施工现场，就用一个弯头和一个大小头焊到一起来代替这种产品。其材质有碳钢，不锈钢，合金钢，PVC，南京大小头，铸钢等。常见的标准有国标GB/T12459-2005和GB/T13401 - 2005.其主要产地在河北省沧州市孟村县一带。

其他名称：异径90°弯头、变径弯头、大小弯、异形弯头用途：连接两根直径不同的管子，使管路作90°转弯的同时使通径缩小。所采用的生产工艺是用整个的弯头抽条子渐缩的工艺来生产的。按照工艺：热推弯头，冲压弯头，南京高压大小头，焊接弯头等。按照材质：有碳钢弯头，不锈钢弯头，合金钢弯头等。按照规格：有短半径弯头，长半径弯头，30° 45° 60° 90°等不同度数的弯头

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

铸造法兰和锻造法兰铸造出来的法兰，毛坯形状尺寸准确，加工量小，成本低，但有铸造缺陷（气孔.裂纹.夹杂）；铸件内部组织流线型较差（如果是切削件，流线型更差）；锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，大小头，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于铸造法兰。锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。铸件的优点在于可以搞出比较复杂的外形，成本比较低；锻件优点在于内部组织均匀，不存在铸件中的气孔，夹杂等有害缺陷；从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的

一种。离心法兰属于精密铸造方法生产法兰，该种铸造较普通砂型铸造组织要细很多，质量提高不少，不易出现组织疏松、气孔、等问题。首先我们需要了解离心法兰是怎样生产制作的，离心浇铸制做平焊法兰的工艺方法及产品，其特征是该产品经过下列工艺步骤加工而成：将所选原材料钢材放入中频电炉熔炼，南京不锈钢大小头，使钢水温度达到1600 - 1700 ；将金属模具预加热到800 - 900 保持恒温；启动离心机，将步骤中钢水注入步骤中预热后金属模具；铸件自然冷却到800 - 900 保持1 - 10分钟；用水冷却至接近常温，脱模取出铸件。

异径三通的特点

- 1、卫生、没有毒:本产品属绿色建材，可用于纯净水、饮用水管道系统。
- 2、耐腐蚀、不结垢:可避免因管道锈蚀引起的水盆、浴缸黄斑锈迹之忧，可免除管道腐蚀结垢所引起的堵塞。
- 3、耐高温、高压:管道输送水温可达 95 。
- 4、保温节能:导热系数仅为金属管道的二百分之一，用于热水管道保温节能效果很好。
- 5、质量轻:比重仅为金属管的七分之一。
- 6、外形美观:产品内外壁光滑，流体阻力小，色泽柔和，造型美观。
- 7、安装方便可靠:采用热熔连接，数秒钟完成，安全可靠。
- 8、使用寿命长:在规定的长期连续工作压力下，使用下寿命可达50年以上。

南京不锈钢大小头-浩瑞管件-

大小头由南京鸿盛管道设备有限公司提供。南京鸿盛管道设备有限公司（www.njhrgj.com）是江苏南京，钢管的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在南京鸿盛管道领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创南京鸿盛管道更加美好的未来。