

无锡精恒液压元件 硬铬表面处理价钱 灌云县硬铬表面处理

产品名称	无锡精恒液压元件 硬铬表面处理价钱 灌云县硬铬表面处理
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

精密活塞杆厂家告诉您，活塞杆采用的是什么加工技术

从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高油缸杆疲劳强度。通过滚压成型，灌云县硬铬表面处理，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了油缸杆表面的耐磨性，同时避免了因磨削引起的shao伤。滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。同时，降低了油缸杆活塞运动时对密封圈或密封件的摩擦损伤，提高了油缸的整体使用寿命。滚压工艺是一种高质量的工艺措施。

活塞杆在正常使用中，承受交变载荷作用，500025.0?mm × 770mm处有密封装置往复摩擦其表面，所以该处要求硬度高又耐磨。活塞杆采用38CrMoALA材料，500025.0?mm × 770mm部分经过调质处理和表面渗氮后，芯部硬度为28~32HRC，表面渗氮层深度0.2~0.3mm，表面硬度为62~65HRC。这样使活塞杆既有一定的韧性，又具有较好的耐磨性。

无锡活塞杆专业厂家对其一些问题的探讨

1.活塞杆毛胚，其在选择过程中，一般应遵循哪些原则呢？

答：活塞杆毛胚，其在选择过程中，应遵循的原则有：工艺性原则、适应性原则、经济性原则，硬铬表

面处理价格，还有就是生产条件兼顾原则。至于具体的内容，小编将会在以后进行阐述。

2.活塞杆上的电镀，硬铬表面处理加工，其一般是什么？

答：活塞杆一般是进行电镀铬或镀硬铬处理，其目的，主要是为了提高活塞杆表面的抗腐蚀性能。不过就目前来看，镀硬铬是使用比较多的。

3.活塞杆，其在工作时，一般会出现转动吗？

答：一般在气缸中，活塞杆是被固定住的，硬铬表面处理价钱，因此它是不会发生转动或者是扭转的。

活塞杆材料与质量大多与活塞杆材料的性能有关，相对的与活塞杆的应用方面有关。那么活塞杆的材料与质量之间的关系是如何的呢？

活塞杆材料与质量的关系重点在于活塞杆的能够承受的负荷和强度。以下文字精恒液压元件就来说说“负荷与材料的关系”

其实要明白符合于材料的关系在明白强度与材料的基础上应该更好理解，强度是实现负荷的有效方式。其中活塞杆载荷较大的话就需要使用40Cr为材料一般使用45#钢。但是其中有一类需要注意，那就是空心活塞杆。并不是说它的负荷要求就降低。而是为了节省材料。在相同的外力矩情况下，选用空心活塞杆要比实心活塞杆省材料，另外他的抗扭能力更强，能够承受较大的外力矩。

活塞杆材料的作用就是能够在受到冲击、载荷传动的过程中能够具有足够的工作强度，使活塞杆能够安全稳定的满足需求。而活塞杆的质量通常体现在载荷和强度方面，其他工艺能够提高强度满足负载需求，但基本是材料为基础。

无锡精恒液压元件(图)-硬铬表面处理价钱-灌云县硬铬表面处理由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（www.wxjingheng.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！