

# 合肥塑钢门窗加工工艺可量尺定做

产品名称	合肥塑钢门窗加工工艺可量尺定做
公司名称	六安市东跃装饰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市裕安区城南周谷堆
联系电话	13615648498

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：六安市东跃装饰有限公司

六安东跃装饰是一家专注从事塑钢门窗加工工艺、塑钢门窗加工工艺、铝合金门窗、工程门窗、豪宅门窗、别墅门窗、防蚊纱窗、休闲阳光房等家居产品的品牌厂家，公司打造集生产制造、设计咨询、技术研发、销售、安装、维护六大功能于一体的门窗系统诚信供应商。在保障产品安全、性能、环保等要求情况下，并不是门窗型材壁厚越厚，产品质量才越好。致力服务六安地区建筑和民用住宅及私家尊贵个性订制的高品质门窗和阳光房系统，树立行业门窗系统专家。

塑钢门窗加工工艺洞口尺寸：是按照建筑施工平面图给门窗预留的尺寸。

塑钢门窗加工工艺成窗尺寸：窗户制作完成后的实际尺寸。

塑钢门窗加工工艺下料尺寸：门窗制作之前材料的切割尺寸。

焊接熔量：材料在焊接时消耗的量，一般取3mm。

搭接量：门窗扇和框搭接重合的部门，一般取8mm。

塑钢门窗加工工艺洞口尺寸：是按照建筑施工平面图给门窗预留的尺寸。

塑钢门窗加工工艺成窗尺寸：窗户制作完成后的实际尺寸。

塑钢门窗加工工艺下料尺寸：门窗制作之前材料的切割尺寸。

焊接熔量：材料在焊接时消耗的量，一般取3mm。

搭接量：门窗扇和框搭接重合的部门，一般取8mm。塑钢门窗加工工艺

五金配件是负责将门窗的框与扇紧密连接的部件，没有它的存在，门窗只会变成死扇，也就失去了门窗的意义。我们从门窗的性能和功能来分析一下五金配件对塑钢门窗加工工艺的作用：

1.塑钢门窗物理性能指标有：抗风压性、气密性、水密性、保温、隔热性、隔声性、抗压性。五金配件对门窗的性能抗风压性能的作用，决定着门窗的成败；同样，气密性、水密性、保温、隔热性、隔声性都与五金配件参与的门窗密封有关。五金配件锁点和锁座分布在整个门窗的四周。塑钢门窗加工工艺之"断桥铝合金门窗"的介绍：门窗的主要结构材料仍旧是铝合金，但是构成框体和扇体的铝合金不是单体的一根，而是通过隔热性的冷桥复合而成的复合体。当门窗锁闭后，锁点、锁座牢牢地扣在一起，与铰链(合叶)或滑撑配合，塑钢门窗加工工艺，共同产生强大的密封压紧力，使密封条弹性变形，从而提供给门窗足够的密封性能，使扇、框形成一体可以大大提高门窗的性能。同样，门窗折机械性能指标(启闭力、反复启闭性)，等启闭要求也离不开五金配件的要求。

2.塑钢门窗是轻质构件，其使用能耗约占建筑能耗的一半以上，是建筑节能的重中之重，在设计时要充分考虑门窗的节能问题，即保温性和隔热性。如果没有多点锁五金配件，塑钢门窗做的再好，其保温、隔热性可想而知。

3.塑钢门窗加工工艺的防盗性能也是业主关心的问题。这方面，五金配件的防盗性能，尤其是在开发智能防盗门窗的构件中更是起重要作用。

4.塑钢门窗有多种窗形和结构形式，而窗型的各种功能全部依赖于五金配件的配置。试想，没有五金配件，平开下悬窗如何实现既平开又内倒的功能呢？塑钢门窗加工工艺型材主要有40、45、50、55、60、65、70、80、90、100mm等尺寸系列。推拉折叠门窗中又如何实现既推拉又折叠的功能呢？内倒推拉、活动百叶等，哪个不是靠五金配件的作用达到它独有的特定功能呢？可以说五金配件是门窗配件的“心脏”。

合肥塑钢门窗加工工艺可量尺定做由六安市东跃装饰有限公司提供。六安市东跃装饰有限公司(www.lua ndy.com)在塑料、塑钢门这一领域倾注了诸多的热忱和热情，六安东跃装饰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。塑钢门窗物理性能指标有：抗风压性、气密性、水密性、保温、隔热性、隔声性、抗压性。相关业务欢迎垂询，联系人：汪家东。