

武汉码坯机 机器人码坯机 誉德智能

产品名称	武汉码坯机 机器人码坯机 誉德智能
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

坯样板工作面和运行方向不垂直

产生原因： 若样板往复是平行移动，则是调节不当； 样板往复不是平行移动，某一端前进和后退都超前，则可能是制作质量问题或曲柄摇杆机构的某一零件损坏。

处理方法：

种原因处理方法： 应当调节连杆的调节杆，增减两连杆长度，使样板平行； 调节推杆连接座(这时要微调，以保证丝扣有足够的连接长度)，增减两推杆长度，使样板平行； 在推杆连接座和样板间加垫片，使样板平行。

当切坯机把切好的砖坯推到分坯板上后，分坯缸伸出，带动分坯板张开对砖坯进行分缝动作，砖坯分缝完成后升降缸下降。当夹盘到达预定夹坯位置后，夹盘夹具工作，夹起砖坯，接着由升降缸提开夹盘至预定高度，分坯缸伸出张开砖坯间风道，行走装置驱动码坯机行走至窑车正上方，旋转装置完成转向90°，然后升降缸下降至预定放坯高度，夹盘夹具张开把砖坯码放在窑车上，码坯机码放一层，旋转一层，形成十字交叉，武汉码坯机，经过上述动作循环，即可完成窑车的全部码坯过程。

自动码坯机是为烧结砖厂用户量身打造的全自动码坯设备，该设备适合页岩类、煤矸石类、粉煤灰类、粘土类烧结砖的全自动码坯需求，针对不同的窑型，码坯机配件厂，我们为您精心设计方案，提供适

合用户需求的全自动码坯机。该设备的使用将大大提高烧结砖厂的自动化水平，机器人码坯机，减少人工使用8--10人，降低砖厂运营成本，大大提高烧结砖厂的经济效益。自动码坯机主要有专用切条机、切坯机、分坯机、夹坯机、行走系统、升降系统、旋转系统、液压系统和电气系统等组成。

武汉码坯机-机器人码坯机-誉德智能(诚信商家)由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司(www.xyyude.com)位于湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前誉德智能在堆垛搬运机械中享有良好的声誉。誉德智能取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。誉德智能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。