

全自动打包机生产厂家 荆门全自动打包机 誉德智能

产品名称	全自动打包机生产厂家 荆门全自动打包机 誉德智能
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

自动码坯机外形庞大，运动部件多，需要注油、检修的位置多，出现故障的几率要大于机器人。但是，荆门全自动打包机，自动码坯机虽然零件多，但基本上都属于通用件，出现故障容易判断，零件的更换、采购也比较容易，对岗位工的技术能力要求简单。

机器人在这方面与自动码坯机完全相反，一般来说，除了注油等常规检查，无人化全自动打包机，机器人无故障工作的期限可以达到几万个小时，这可以让企业节省很多时间与精力。但是一旦机器人出现故障，对砖厂的生产线来说是致命的，由于国内砖瓦行业自身的现状，砖瓦厂高素质的人员少，依靠企业自己的技术人员维修机器人是不可能的，出了故障只能等待厂家解决。

两条夹座之间设置有六排隔板以及两排可调间距的定板，各隔板可通过其上的滑轴，大型全自动打包机，沿着固定在托轮导轨上的滑槽随动，相邻隔板之间用尼龙带相连并固定在两端的夹座上，用以确定隔板张开后的相互位置;定板由联结块固定在夹盘筐架上;上述的气缸搓齿机构包括两个气缸以及设在它们之间的搓齿机构、连杆、齿条托轮;搓齿机构由两根齿条及一齿轮构成，全自动打包机生产厂家，气缸产生动力通过搓齿机构、连杆，以使两条夹座对称的移动。码坯机主要适用于一次、二次码烧隧道窑中的砖坯自动码放;在码坯机在运作过程中有时会发生上级晃动现象，当出现这种状况时一定要引起操作人员的足够重视，如果一直得不到重视容易出现机器损坏和人员安全事故。

旋转动力部分是一个固定在圆形转盘上的立式摆线针减速机通过齿轮、弧形齿条啮合方式带动码坯夹盘以旋转轴为中心转动;夹盘筐架上用螺栓固定有六个滚轮座，滚轮座上的滚轮绕圆形转盘上的环行平面轨道滚动，以增加码坯夹盘旋转的平稳性;码坯夹盘上的六个托轮导轨呈两排平行排列，并用螺栓固定在夹盘筐架底面;两排码坯夹板分别连接在两条夹座上，每排码坯夹板相互间的间距可调，夹座通过托架及其

上的托轮经托轮导轨与夹盘筐架相连，并可沿着各托轮导轨由两组气缸搓齿机构带动做对称夹放移动；

全自动打包机生产厂家-荆门全自动打包机-

誉德智能由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）是湖北襄樊,堆垛搬运机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在誉德智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创誉德智能更加美好的未来。