

# 热处理炉 苏热正火炉 热处理炉厂家

产品名称	热处理炉 苏热正火炉 热处理炉厂家
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

有机聚合物水溶液淬灭

使用有机高分子聚合物的水溶液作为冷却介质进行淬火冷却。

喷雾淬火

用射流作为冷却介质进行淬火冷却。

喷雾冷却

在水和空气的混合喷雾中淬火和冷却工件。

热水浴冷却

在诸如熔盐，熔融碱，熔融金属或高温油的热浴中，例如盐浴淬火，铅浴淬火，碱浴淬火等，对工件进行淬火和冷却。

双介质淬火，两液淬火

在对工件进行加热和奥氏体化之后，首先将其浸入冷却能力强的介质中，然后在即将发生马氏体相变时立即将其冷却至冷却能力较弱的介质中。

渗碳层呈现大块状或网状碳化物

网带炉缺点产生缘由：表面碳浓度过高

1. 滴注式渗碳，滴量过大
2. 操控氛围渗碳，富化气太多
3. 液体渗碳，盐浴根含量过高
4. 渗碳层出淬火炉空冷，冷速太慢

对策：

1. 下降表面碳浓度，分散期内削减滴量和恰当进步分散期湿度，也可恰当削减渗碳期滴量
2. 削减固体渗碳的催碳剂
3. 削减液体渗碳的根含量
4. 夏天室温太高，渗后空冷件可吹风助冷
5. 进步淬火加热温度50~80oC并恰当延伸保温时刻
6. 两次网带式淬火炉淬火或正火+淬火，也可正火+高温回火，然后淬火炉回火

网带炉连续使用后，热处理炉，炉内可能产生炭黑，散落在辐射管外壁、工件和网带表面和炉膛内，须每两周或每批料处理完毕停炉时烧炭黑一次。关于网带炉的除炭工艺请看以下详细介绍：

网带炉的除炭工艺：方法是停止氮气、和燃气注入网带炉内后，切断电源，使发热体不再加热，先将淬火炉温降至750℃，将后一个炉壳下方的杂物清除口打开，使空气进入炉内，帮助积炭燃烧，时间约为4h，假使除炭中炉温升到超过900℃时，将杂物清除口盖子放回原位，减少空气流量，热处理炉厂家，保护炉内构件勿因炉温过高而损坏，等温度降至750℃以下再将杂物清除口打开，如此重复。炉内无炭黑掉落时，将炉内杂物清除干净（包括预热区），工业热处理炉，此时观察炉底无炭渣再掉落，炉内各部位无积炭情形（由后视镜观察炉内），将杂物清除口关闭，除炭工艺结束。

网带炉如果不除炭会对其产生损坏，所以，大家要定期按照以上的方法对网带炉进行除炭。

热处理炉-苏热正火炉-热处理炉厂家由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司（www.chnsr.com）在电热设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏热一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郭峰。