

# 轻松包装 罐装啤酒圆瓶贴标机厂家供应 云南圆瓶贴标机

产品名称	轻松包装 罐装啤酒圆瓶贴标机厂家供应 云南圆瓶贴标机
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州轻松包装设备有限公司

### 圆瓶定位贴标机

消毒液-全自动圆瓶定位贴标机的特点有哪些？-广州轻松

- 1、贴标质量优：采用弹压性覆标刮板，贴标平整、无皱褶，提升包装质量
- 2、应用灵活：瓶子站立式贴标，具备自动分瓶功能，可单机生产，也可接流水线生产
- 3、智能控制：自动光电，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费
- 4、调整简单：贴标速度、输送速度、分瓶速度可实现无级调速，根据需要进行调整

消毒液-全自动圆瓶定位贴标机的基本用途-广州轻松

适用于站立不稳的圆柱形物体圆周、半圆周的贴标，采用卧式传送、卧式贴标的方式，增加稳定性，提高贴标效率。

可选配打码机或喷码机到贴标头，可实现在标签上打印生产日期、批号和喷印条码等信息。

可选配喷码机到输送带，可实现贴标前或贴标后在产品上喷印生产日期、批号、条码等信息

消毒液-全自动圆瓶定位贴标机的使用范围-广州轻松

适用标签：不干胶标签、不干胶膜、电子监管码，条形码等。

适用产品：要求圆周面或小圆锥面上贴附标签或膜的小产品。

应用行业：广泛应用于制药、化妆品、电子、五金、塑胶等行业。

消毒液-全自动圆瓶定位贴标机工作效率-广州轻松

在工作中具有非常快速的工作效率，工作精度会达到更稳定的标准，避免的工作造成不必要的影响，在智能控制方面会有更好优势，应用功能更加灵活，可以单机生产，也可以接到生产线上进行使用，自然应用范围就会得到促进。

消毒液-全自动圆瓶定位贴标机不同行业的使用要求-广州轻松

应用开始越来越广泛，就是因为功能特性确实符合不同行业的使用要求，在专业性方面会达到更好标准，满足不同工业环境的使用标准，在操作使用方面安全性也会更高，稳定性得到提升，自然就会降低人工工作所造成的各种误差，还能让工作效率和工作质量得到保障。

## 圆瓶定位贴标机

### 消毒液-全自动圆瓶定位贴标机的特点-广州轻松

- 1、功能强大：可实现圆瓶单标和双标贴标，双标间距可灵活调整。选配圆周定位检测装置可实现在圆周面定位贴标；
- 2、标签重合度高：配置上压顶机构，结合3轴定位机构，杜绝瓶子上下波动，提高贴标精度；
- 3、自动分瓶：采用弹压式分瓶机构，有效消除瓶子本身误差引起的分瓶不顺畅，提高稳定性；
- 4、触摸屏控制：人机交互界面具备操作教导功能，参数修改直观明了；
- 5、坚固卫生：主要采用不锈钢和铝合金制作，质量牢固，符合GMP生产要求；
- 6、自动停机功能：生产计数功能，省电功能（设定时间内无生产时，设备自动转到省电待机状态），方便生产管理；

### 消毒液-全自动圆瓶定位贴标机对未来发展的影响力-广州轻松

包装对于商品的销售以及企业的发展带来了的影响力，包装的优势和重要性在这个高速发展经济时代得到了很好的展现。

良好的包装不仅是产品本身的推广宣传，同时也是企业获得长远发展的有效途径，罐装啤酒圆瓶贴标机厂家供应，为了达到这些目的就离不开各种各样的包装机械，贴标机作为包装机械的一种，主要是为产品贴上标签的设备，标签代表产品的明，能够让人们更清楚了解产品的信息。

### 消毒液-全自动圆瓶定位贴标机对未来发展的影响力-广州轻松

随着包装形式的不断改变和发展，贴标机已经成为了包装市场中不可缺少的包装设备，许多企业也因此非常关注贴标机行业的应用和发展。商品之所称之为商品就是因为它具有使用价值，但是如果要体现使用价值的前提是必须能够得到消费者的认可，红酒圆瓶贴标机厂家报价，商品的标签是用来显示商品生产材料、生产日期、保存事项、保存期限等信息，有了这些信息就能够保证消费者在充分了解商品的情况下选择适合自己的产品，这也从侧面促进了商品价值的实现。

### 全自动圆瓶定位贴标机优势特点-广州轻松

正是因为发挥出这些优势特点和功能性能，才会让应用得到推广，如果想要达到更好的使用标准，带来

更好的使用体验，建议就要结合实际需求来进行选择，自然就会让优势得到更展现，在使用过程中呈现更好的功能效果。

### 全自动圆瓶定位贴标机作用-广州轻松

在商品包装上一般都有很醒目的标志，生活中更是随处可见，大到各种大型机械设备，云南圆瓶贴标机，小到糖果、食品等等，都有贴标机为其量身打造的“名片”。因为有了标签，饮料圆瓶贴标机厂家报价，我们才能够在享受购物乐趣的同时找到自己心仪的产品，也正是因为有了贴标机，才使得商品不再只是冰冷的摆设，拉近了商品与消费者之间的距离。

### 全自动圆瓶定位贴标机工作原理-广州轻松

工作过程的开始是箱子在传送带上以一个不变的速度向贴标机进给。机械上的固定装置将箱子之间分开一个固定的距离，并推动箱子沿传送带的方向前进贴标机的机械系统包括一个驱动轮，一个贴标轮，和一个卷轴。驱动轮间歇性地拖动标签带运动，标签带从卷轴中被拉出，同时经过贴标轮，贴标轮会将标签带压在箱子上。在卷轴上采用了开环的位移控制，用来保持标签带的张力，因为标签在标签带上是彼此紧密相连的，所以标签带必须不断起停。

### 全自动圆瓶定位贴标机-广州轻松

满足不同工业环境的使用要求，在工作精度方面会达到更好，标准瓶子之间的贴标切换更加简单方便，在调节精度方面会有更好的优势，可控性更强工作质量更好，在工作效率方面会得到大幅度提升，比人工工作流程更简单和省心。

### 全自动圆瓶定位贴标机本灌装线的特点-广州轻松

- 1、操作简便，运行稳定，能有效节省企业成本，提高生产效率。
- 2、适用范围广，在制药、日用化工、食品等圆柱形瓶都表现良好。
- 3、采用的贴标装置，适应各种不同尺寸范围的产品贴标，节省人工，提高贴标精度和一致性。

轻松包装(图)-罐装啤酒圆瓶贴标机厂家供应-云南圆瓶贴标机由广州轻松包装设备有限公司提供。“不干胶贴标机,灌装机,旋盖机,全自动消毒液贴标机,灌装生产线”就选广州轻松包装设备有限公司(www.gzqin gsong.com)，公司位于：广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107，多年来，轻松包装坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。轻松包装期待成为您的长期合作伙伴！