

连桥成品球型铰支座 成品球型铰支座 衡水安通定做厂家

产品名称	连桥成品球型铰支座 成品球型铰支座 衡水安通定做厂家
公司名称	衡水安通橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭社乡祝葛店
联系电话	18931635055 18931635055

产品详情

铸钢支座是一类特殊的节点形式，将上部荷载传递给下部结构，作为重要传力构件，其设计是否合理关系到整个结构的安全。而铸钢支座应用在大跨屋盖或桥梁与下部结构的结合处，通常构造形式差别较大，很难一概而论，钢结构成品球型铰支座，需视具体的结构要求进行设计。铸钢球铰支座在我国应用广泛，设计方法亦相对成熟，采光顶成品球型铰支座，但球铰支座上盖板与其悬挑部分的连接，可以通过螺栓、焊缝或加强挂钩等方式实现，而通常在进行支座设计时，忽略该连接方式对支座极限承载力的影响，连桥成品球型铰支座，假设连接安全可靠，因此，与之相关的研究资料较少。为探讨常用连接方式能否有效保证支座抗拉极限承载力，文中依托某实际铸钢球铰支座设计背景，通过有限元分析，总结不同上盖板连接方式时球铰支座应力分布规律和极限抗拉承载力的差异，为该节点的设计提供理论依据。

于网壳结构一般支承于框架或砖墙上，下部支承结构在垂直于平面投影方向的支承刚度较大，加之支座自身的竖向刚度很大，因此一般可以认为在边界的竖向为固定约束。

而在边界的水平方向，支承条件就不那么简单，需要对具体工程作具体分析。表1列举了可能存在的各种水平约束条件。从中可以看到:当下部支承结构有较强的抗侧刚度时，网壳的边界条件则完全与网壳支座的工作状态相吻合，支座选型不当，将使结构的实际内力与计算内力出现较大差异，危及网壳结构的整体安全。因此，网壳结构的支座节点必须根据结构分析所假定的边界条件选择合理的型式

网壳结构支座节点的型式及适用范围

尽管网壳结构的约束条件较为复杂，但对支座本身来说，仍然可以分为：固定铰支座；弹性支座；滚轴支座等基本型式，当然根据工程的具体情况，也可采用一向固定、一向弹性双向。

球型支座使用期间每两年定期进行检查和养护?

?检查支座地脚螺栓有无剪断，支座位移是否正常。?

?检查支座转动状况，成品球型铰支座，是否发生异常转角。

?检查聚四氟乙烯滑板磨损状况。?

?清除支座周围的杂物及灰尘，并用棉纱擦净不锈钢表面的灰尘。?

?将支座地脚螺母卸下，清洗上油，再安装好，以免螺母锈死。?

?定期对支座进行油漆防护处理（不锈钢滑动面除外）。