

产品高频淬火 湖州高频淬火 昆山高频淬火加工

产品名称	产品高频淬火 湖州高频淬火 昆山高频淬火加工
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

功率强劲，较佳功率重量比，并且可以连续二十四小时工作：变频器坚固耐用，使用寿命长达10-15年，且基本无需任何保养 幻灯片5 高频机器的特点。高频机器与气动工具系统对比表，与气动工具系统相比，运作成本更低，比气动工具节能10-20倍 a. 高频系统的安装只需电源线即可，无需安装复杂的空气管道系统。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

工作电流的选择

改变“脉冲幅度”开关和调节“脉宽选择”和“间隔微调”旋钮都可以改变工作电流，这里指的工作电流的选择就是指改变脉冲幅度开关的调节。

脉冲宽度的选择

操作方法：旋转“脉宽选择”旋钮，可选择8 μs~80 μs脉冲宽度，分五档，哪里有齿条高频淬火的，分别为1档为8 μs，二档为20 μs，三档为40 μs，四档为60 μs，湖州高频淬火，五档为80 μs。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

产生交变磁场在工件中产生出同频率的感应电流，这种感应电流在工件的分布是不均匀的，在表面强，而在内部很弱，到心部接近于0，利用这个集肤效应，可使工件表面迅速加热，在几秒钟内表面温度上升到800-1000℃，而心部温度升高很小。感应加热频率的选择：根据热处理技术要求及加热深度的要求选择频率，产品高频淬火，频率越高加热的深度越浅。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

产品高频淬火-湖州高频淬火-昆山高频淬火加工由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。“高频淬火,高

周波淬火,金属制品加工”就选昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂(www.haojingpeng.com),公司位于:江苏省昆山市花桥镇民高路188号,多年来,浩晶鹏金属坚持为客户提供好的服务,联系人:张经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。浩晶鹏金属期待成为您的长期合作伙伴!