

金属软管、波纹管喇叭型.球型

产品名称	金属软管、波纹管喇叭型.球型
公司名称	靖江市宏图软管有限公司
价格	50.00/条
规格参数	型号:喇叭型.球型 材质:不锈钢 规格:DN 5 -- 5 0
公司地址	靖江市马桥镇三九公路136号
联系电话	0523-84588881

产品详情

型号 喇叭型.球型 材质 不锈钢
规格 DN 5 -- 5 0

江苏靖江市宏图软管有限公司生产的金属软管、金属波形膨胀节均按《ejma》美国膨胀节制造商协会标准、国家机械工业部《zby352-85 金属波形管》、国家航天工业部《qj811-83-不锈钢软管形式和技术条件》、所规定的技术条件进行优化设计、精心制造。常规采用不锈钢1cr18ni9ti、cr17ni3mo2等弹性合金材料制成，具有设计合理、品种齐全、质量优良的特点。

本公司生产的金属软管广泛应用石油、石化、机械、制冷、建筑、水电、核电、水泥、造纸、纺织、橡胶、医药、运输、矿山、化工、冶金、城市集中供热、船舶、城市建设、中央空调、航空航天等工业。

本公司以“质量第一，用户至上”为宗旨，以“满足用户、信誉第一”为目标；以“品种齐全、薄利多销”为经营方针，竭诚为您提供优良的产品，最优良的服务，携手共进，共创伟业。

金属软管是工程技术中重要的连接构件，由波纹柔性管、网套和接头结合而成。在各种输气、输液管路系统以及长度、温度、位置和角度补偿系统中作为补偿元件、密封元件、连接元件以及减震元件，应用于航空航天、石油化工、矿山电子、机械造船、医疗卫生、轻纺电子、能源建筑等各领域。

软管可以水平安装，也可以垂直安装或斜向

安装，最理想的状态是垂直安装，同时应避免安装在车轮附近，必要时可以加装挡板。

一般可把金属软管分为3种长度：第1种是压缩长度，即把软管压缩到极限位置时的长度；第2种是安装长度，这是处于最大位移量的一半的中间位置时软管的长度；第3种是拉伸长度，软管被拉伸到最大极限时的长度。

软管安装时应将软管处于中间位置，即所谓安装长度。在此位置安装状态下，软管受到轴向载荷时可以有2个移动方向，否则若只能向1个方向移动，将会影响金属软管的强度，降低使用寿命。

在实际安装过程中，考虑到用尺子按计算结果去量软管长度再进行安装可能会影响生产效率，国外有些生产商把尺子直接装在软管上，安装完后把尺子剪掉。

金属软管_波纹管_网套_接头的结构特点

金属软管_波纹管_网套_接头

的结构特点:金属软管大体上由波纹管、网套及接头三大部分构成。波纹管是金属软管的本体，起着挠性的作用；网套起着加强、屏蔽的作用；接头起着连接的作用。对不同的使用要求，它们之间相互连接的方式各不相同：波纹管、网套与接头三部分以焊接的形式连接，叫做焊接式；以机械夹固的形式连接，叫做机械夹固式；除此，还有把上述两种方法联用的，叫做混合式。

波纹管在美洲习惯称作波形管（corrugated tube）或波纹管囊（corrugated

box），在欧洲一般称作金属囊（德metallbulgen，英metal bellows）。这种命名来源于老式的手工操作的鼓风气囊，在我国俗称它为“皮老虎”。它是一种具有横向波纹的圆柱形的薄壁壳体，在轴向拉力或压力作用下，可以伸长或者缩短；如果给它施加一个产生弯曲力矩的横向力，则可以沿轴平面得到相应的位移。由于它在特性接近于现性和有效面积几乎不变的情况下能够产生相当大的位移，因此，在各个不同的技术领域中得到广泛的应用。波纹管的性能取决于它的结构形式，而结构形式根据其制造方法的不同而异：电铸法可以获得壁厚均匀和高精度的波纹管；焊接法可以获得弹性极好的波纹管；机械旋压法可以获得特大公称通径的波纹管；机加切削法可以获得作弹性支承的波纹管；液压法可以获得综合性较好的波纹管。目前，除用于仪器仪表中的弹性元件、敏感元件、测量元件以外，广泛地用作金属软管本体的波纹管，主要是以焊接成型、机械旋压成型和液压成型这三种方法制造的。它们有螺旋形和环行两大类，共八种。螺旋形波纹管(恒昌软管厂)，这类波纹管一般壁厚为0.15~0.50毫米，通径为2~100毫米。环形波纹管，这类波纹管一般壁厚为0.15~1.0毫米，通径为6~500毫米；对特殊使用场合，还有制成壁厚为10毫米、通径为4000~5000毫米的巨形波纹管，它们以单层为主，也有双层、三层或多层结构的形式；常以不锈钢材为主，也有用碳钢、铜、铝、钛、铜锌合金、铜镍合金及其它金属材料制造的。

金属软管从结构上来看，金属波纹管的培料有带材和管材两种，它们都可以成型出环形波纹管和螺旋形波纹管。只是因为带材成型的波纹管总是有一定长度的钎焊或熔焊的搭扣和接头，这些地方常常积聚有工作介质的残渣，并沉淀有清洗试验和工作介质中的机械杂质污染内腔。因此，它的使用可信赖度要相对差一些。环形波纹管是若干圆环膜片外缘与若干凹面向心的半圆环相切接，内缘与若干凹面背心的半圆环相切接的特殊几何形状管子。它的坯料以管材为主，这类波纹管具有挠性大、弹性好、制造简单、刚性小等特点。适宜用来制作承受一般工作压力，对挠性要求较高的大、中通径的金属软管。螺旋形波纹管是一定长度的绕簧状的膜片外缘与绕簧状的凹面向心的半圆环相切接，内缘与绕簧状的凹面背心的半圆环相切接的特殊几何形状管子。这类波纹管具有强度高、刚性大、制造简单等特点，适宜用来制作对挠性要求一般，强度要求较高的高、中压力，中、小通径的金属软管。

