

广州金加工件 无锡苏通机械公司 金加工件价格

产品名称	广州金加工件 无锡苏通机械公司 金加工件价格
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

丝杆螺纹表面处理

表面处理将会增加厚度，如果超过限度，将会产生配合上之问题，因此在表面处理前必需采取适当之措施。

【苏通机械】怎样去检测、维修丝杆

滚珠丝杠所产生故障是多种多样的，没有固定的模式。有的故障是渐发性故障，金加工件价格，要有一个发展的过程，随着使用时间的增加越来越严重；有时是突发性故障，一般没有明显的征兆，而突然发生，这种故障是各种不利因素及外界共同作用而产生的。所以通过正确的检测来确定真正的故障原因，是快速准确维修的前提。

单螺母副的检测与维修

对于单螺母滚珠丝杠，广州金加工件，丝杠螺母副之间的间隙是不能调整的。如检测出丝杠螺母副存在间隙。首先检查丝杠和螺母的螺纹圆弧是否已经磨损，如磨损严重，必须更换全套丝杠螺母。

如检查磨损轻微，就可以更换更大直径的滚珠来修复。首先检测出丝杠螺母副的zui大间隙，换算成滚珠直径的增加，然后选配合适的滚珠重新装配。这样的维修是比较复杂，所需时间长，金加工件尺寸，要求技术水平高。

在滚珠丝杠的安装与调整中，为了让滚珠丝杠进给系统的传动位置精度达到相关标准，我们就必须对滚珠丝杠的轴向窜动量进行严格的控制。具体来说：首先，伺服电机端轴承座内的轴承的装配十分关键，金加工件生产厂家，其在滚动丝杠传动中将起到重要作用，能够实现对滚珠丝杠轴向窜动量的有效控制，始终让其保持在标准范围内。其次，应该对另一端轴承座内轴承的装配工作引起足够重视，始终要保证轴向窜动量维持在0.01之内。只有这样，滚珠丝杠进给系统的精度与刚度才能够得到充分保证。再次，滚珠丝杠轴的预拉伸同样也是十分关键的环节，其是进一步提升滚珠丝杠进给系统精度与刚度的有效手段。

广州金加工件-无锡苏通机械公司-金加工件价格由无锡苏通机械有限公司提供。“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”就选无锡苏通机械有限公司（www.wuxistjx.com），公司位于：无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#，多年来，苏通机械坚持为客户提供好的服务，联系人：龚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏通机械期待成为您的长期合作伙伴！