

行车车轮型号 华北起重值得信赖

产品名称	行车车轮型号 华北起重值得信赖
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

如何判断起重机行车轮是否啃轨

桥式起重机大车在工作中是否发生啃轨，从以下几点判断：

轨道侧面有一条明亮的痕迹，严重时痕迹上有毛刺。

车轮轮缘内侧有亮斑。

起重机行驶时，在短距离内轮缘与轨道间隙有明显的改变。

起重机在运行中，特别是启动与制动时，车体走偏，扭摆。

啃轨特别严重时会发出嘶嘶声或较响亮的吭吭的啃轨声。

轨道顶面有亮斑。

车轮选择锻造还是铸造？

利用锻压机械对金属坯料施加压力，使其产生塑性变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸锻件的加工方法。锻压的两大组成部分之一。通过锻造能消除金属的铸态疏松，焊合孔洞，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。锻造车轮按成形方法可分为：开式锻造（自由锻）。利用冲击力或压力使金属在上下两个抵铁（砧块）间产生变形以获得所需锻件，主要有手工锻造和机械锻造两种。闭模式锻造。金属坯料在具有一定形状的锻模膛内受压变形而获得锻件，可分为模锻、冷镦、旋转锻、挤压等。按变形温度锻造又可分为热锻（加工温度高于坯料金属的再结晶温度）、温锻（低于再结

晶温度)和冷锻(常温)。锻造车轮用料主要是各种成分的碳素钢和合金钢,其次是铝、镁、钛、铜等及其合金。材料的原始状态有棒料、铸锭、金属粉末和液态金属等。金属在变形前的横断面积与变形后的模断面积之比称为锻造比。因此,正确地选择锻造比对提高产品质量、降低成本有很大关系。

桥式起重机、龙门起重机(门式起重机)、天车、行车的车轮
(大车车轮,小车车轮)在运行过程中都会有啃轨显现,现在将其原因分析如下

啃轨原因分析

矿车,天车运行时啃轨,有的是轨道问题,有的是车轮问题,还有的是桥架问题,有的是电机问题,啃轨的原因多种多样。

1、轨道问题

(1)、轨道安装质量不合格,轨道水平弯曲过大(要求侧面直线度不大于2mm),超过跨度公差时,行车车轮型号,就会产生,这种啃轨在固定线段。

(2)、轨道规矩过大(允许跨度正负5mm)时,外侧轮缘啃轨;规矩过小时,内侧轮缘啃轨。

(3)、两根轨道同一截面上的轨面高度差过大(柱子处不大于10mm,其他处不大于15mm)造成大车侧移,超高侧外侧啃轨,另一侧内侧啃轨。

(4)轨距一端大,一端小,两根轨道平行度超差,在这样的轨道上运行时,轮缘与轨道间隙越走越小,直至内侧轮缘啃轨;向相反方向运行,才慢慢好转,继续运行,外侧轮缘又开始啃轨。

(5)、轨道安装垫板未压实,不承载时轨道保持水平,承载时轨道下陷,造成啃轨。

行车车轮型号-华北起重值得信赖由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司(www.hbqzdg.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!