

中频锻造加热炉厂【蓝硕电子】武汉中频锻造加热炉

产品名称	中频锻造加热炉厂【蓝硕电子】 武汉中频锻造加热炉
公司名称	郑州蓝硕电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区广告产业园
联系电话	17788150100

产品详情

中频锻造加热炉设备的应用领域非常广泛关于热处理的领域有哪些？下面随着我一起来了解一下吧，希望下面的信息可以给你带来帮助！

热处理领域：齿轮、机床导轨、五金工具、气动工具、电动工具、液压件、球墨铸铁、汽摩配、内配等机械金属零件（表面、内孔、局部、整体）的淬火、退火，不锈钢锅制品拉伸。

耗电量更低：得益于公司丰富的串联谐振技术经验以及在感应加热设备领域的研发，使得串联谐振技术在感应加热领域得以稳定、广泛的应用，极大的降低了感应加热设备的耗电量指标。

【蓝硕电子】稳步提高产品科技含量，逐步提升团队的服务水平，为实现中华民族伟大复兴而奋斗。公司产品质量可靠，售后有保障，为客户提供品质实惠的产品，为用户提供热情而贴心的服务。

中频锻造加热炉温度的测量，相信很多人都想知道，下面我们一起来了解一下。

在锻造加工的过程中，需要准确地控制温度。锻造温度的测量方法有目测法和仪表测温法。仪表测温方法有：光学高温计测温、热电偶高温计测温等。光学高温计就是一种比较方便、可测高温、而又相当准确的测温仪器。当现场没有测温仪器或测温仪器不准时，只好根据钢的颜色来判断钢的温度。

当钢加热到530 以上时，会发出不同颜色的光线，其颜色的变化与加热温度有关。随着钢料温度的升高，钢的颜色由深变浅，亮度则逐渐增强。

【蓝硕电子】公司始终坚持“以信誉求发展、以质量求生存”，以满足客户的广泛要求，我们将一如既往，为广大用户提供的产品。

中频锻造加热炉有加热速度快、氧化脱炭少、节省材料的突出优势，下面随着我一起来了解一下吧，希望下面的信息可以给你带来帮助！

由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。

技术响应：调节滑块可以调整自动拔料的位置，可以适应 40- 55坯料的自动上料，推料磁性气缸的磁性定位开关位置前后可调。

【蓝硕电子】热忱欢迎广大客户来电订购，我们永远本着“顾客至上，质量”的宗旨，公司为您提供专业的一条龙服务！