

# 砂磨机 双锥砂磨机 东研机械

产品名称	砂磨机 双锥砂磨机 东研机械
公司名称	东莞市东研机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址）
联系电话	13412368177

## 产品详情

东研扎根砂磨机行业数十年,专注做好每一个研磨装备系统工程。东研用八大优势告诉您，砂磨机为什么要选我们？

1、理想的细度保障，拥有出色的研磨机术，研磨系统能使用0.05mm的研磨介质。2、纯度高不变色，东研产品所有的核心部件均选用的材质,不出现褪色现象，以确保客户产品的性能，提升客户产品市场竞争力。3、机架整体浇铸成型，我们有完整的中试产品线可以为您提供各种工艺及功能模块性能测试。4、低能耗，不堵塞，分离器均为进口材料。出料快，不堵塞，同等条件下研磨效率30%是我们给您的承诺。5、配件低损耗，我们有着深厚专业的非金属矿和有色金重矿再加工技术知6.操作快速简单，简单的操作大批量工业生产而设计的，可快速、容易地完成所有的保养与维修工作。7、拒绝频繁停机，稳定性佳,东研的内部设计,合理的整机设计,大限度的降低客户使用时出现的停机时间。8、快速响应及时服务，为确保机器运作顺畅,东研中国出厂的零备件一贯秉承“东研公司全球质量统一标准”进行生产并且价格合理。

砂磨机在生产过程中物料温度过高的原因有哪些?

砂磨机常常用来生产加工各种产品,比如颜料、油漆、油墨等产品,研磨的质量很好,效率也是非常高的.砂磨机根据不同的结构可以分为很多不同的样式,用途也会有所区别,但是物料的适应性都是非常广的.有些客户反映在生产加工的时候,物料的温度会过高,温度过高有可能导致产品的质量受损,那么为什么会有这种原因呢?

- 1.冷却水供应不到位导致的出水没有压力以及流量过小.
- 2.水温过高,通常的冷却水温都是在10度或者是10度以下的.

- 3.在生产加工过程中,应该加入适量研磨珠,如果过多的话能够容易摩擦发热.
- 4.原材料如果不够柔软,太硬的话在加工过程中需要更多的动能.
- 5.出料流量过大或者是研磨的环境温度过高等搞这些都会影响物料的温度.

砂磨机应该选择比较合适的物料,分量不能超过砂磨机的容量.

#### 东研砂磨机教你纳米砂磨机保养常识

- 1、当砂磨机分散盘磨损或部分磨损时,A、移动开筒体,B、逐步卸下内六角螺钉和分散盘及衬套,C、在组装时注意分散盘按原位安装(因分散盘有大小之分),这样才能充分发挥效率和延长砂磨机使用寿命.
- 2、当砂磨机更抽换密封时,A、放开筒体,拆去分散盘组件和筛圈装置,B、用溶剂清洗干净轴,C、仔细清洗动环和静环,确保一尘不染.D、清洗好后按原顺序重组.
- 3、在砂磨机运转时,通过油杯窗观察滑液循环情况.如果油杯窗无油时,应及时停机,否则机械密封损坏,设备不能正常工作,必须检修.
- 4、砂磨机整机在一年左右应彻底清洗检修一次.
- 5、砂磨机压力表超出正常压力,证明本机故障,机内积料堵塞筛圈,应停止工作拆下筒体清理筛圈.