

太原激光切割加工公司 太原嘉迎兴钢材加工 太原激光切割

产品名称	太原激光切割加工公司 太原嘉迎兴钢材加工 太原激光切割
公司名称	太原市嘉迎兴物贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市万柏林区兴华西街奇天瑞钢材北市场E区 特9号
联系电话	13934247102

产品详情

NM500耐磨板硬度材质

矿山机械：矿料、石料破碎机衬板、叶片，输送机衬板、挡板。此类部件需极高的耐磨性，可用材质为NM450/500 HARDOX450/500厚度在10-30mm的耐磨钢板。

建筑机械：水泥推料机齿板，混凝土搅拌楼、搅拌机衬板，除尘器衬板，太原激光切割，制砖机模具板。推荐使用材质为NM360/400厚度10-30mm的耐磨钢板。

火焰直条切割机厂家介绍数控等离子切割机，等离子切割具有切割领域宽，可切割所有金属板材，切割速度快，切割速度可达10m/min以上。等离子在水下切割能消除切割时产生的噪声，太原激光切割多少钱，粉尘、有害气体和弧光的污染，能有效地改善工作环境。

数控激光切割机，具有切割速度快，精度高等特点，激光切割机价格昂贵，太原激光切割加工公司，切割费用高，太原激光切割报价，目前只适合于薄板切割、精度要求高的场合。

镀、涂层加工

为了提高钢材的抗腐蚀性和装饰性，在塑性加工钢材的表面镀或涂一层保护层，成为镀、涂层钢材，也是钢材生产方法的重要内容。保护层材质分金属和非金属两类。金属保护层采用电镀、热镀及化学镀层方法。镀层金属主要有锌、锡、铜、铝、铬等，其中以镀锌和镀锡为普遍。以薄板为例，薄板镀锌采用热镀方法的较多，连续热镀锌是目前世界各国采用的一种主要镀锌方法。

太原激光切割加工公司-太原嘉迎兴钢材加工-太原激光切割由太原市嘉迎兴物贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。太原市嘉迎兴物贸有限公司（www.tyjyxwm.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!