

# 宁波抛光 拓龙 金属抛光

产品名称	宁波抛光 拓龙 金属抛光
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

Sa2.5级——是工业上普遍使用的并可以作为验收技术要求及标准的级别。Sa2.5级也叫近白清理级（近白级或出白级）。Sa2.5级处理的技术标准：同Sa2要求前半部一样，但疵点限定为不超过每平方米表面的5%，可包括轻微暗影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。

Sa3级——级相当于美国SSPC—SP5级，是工业上的高处理级别，金属抛光，也叫做白色清理级（或白色级）。Sa3级处理的技术标准：与Sa2.5级一样但5%的阴影、疵点、锈蚀等都不得存在了

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

通则 钢材表面除锈等级以代表所采用的除锈方法的字母“Sa”，抛光价格，“St”或“Fl”表示。如果字母后面有阿拉伯数字，则其表示清除氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物的程度等级。（1）本章各除锈等级定义中，“附着物”这个术语可包括焊渣、焊接飞溅物，可溶性盐类等。（2）本章中“当氧化皮、铁锈或油漆涂层”能以金属腻子gua刀从钢材表面剥离时，均应看成附着不牢。喷射或抛射除锈 喷射或抛射除锈以字母“Sa”表示。喷射或抛射除锈前，厚的锈层应铲除。可见的油脂和污垢也应清除。喷射或抛射除锈后，不锈钢抛光，钢材表面应清除浮灰和碎

钢材表面锈蚀等级和除锈等级的目视评定

评定钢材表面锈蚀等级和除锈等级应在良好的散射日光下或在照度相当的人工照明条件下进行。检查人

员应具有正常的视力。

待检查的钢材表面应与相应的照片（参见第五章）进行目视比较。照片应靠近钢材表面。

评定锈蚀等级时，宁波抛光，以相应锈蚀较严重的等级照片所标示的锈蚀等级作为评定结果；评定除锈等级时，以与钢材表面外观接近的照片所标示的除锈等级作为评定结果。

注：(1) 影响钢材表面除锈等级目视评定结果的因素很多，其中主要有：

- a. 喷射或抛射除锈所使用的磨料，手工和动力工具除锈所使用的工具；
- b. 不属于标准锈蚀等级的钢材表面锈蚀状态；
- c. 钢材本身的颜色；
- d. 因腐蚀程度不同造成各部位粗糙度的差异；
- e. 表面不平整，例如有凹陷；
- f. 工具划痕；
- g. 照明不匀；
- h. 喷射或抛射除锈时，因磨料冲击表面的角度不同而造成的阴影；

(2) 目视评定原来涂装过的钢材表面的涂锈等级，仅可采用带有锈蚀等级符号 C 和 D 的照片(如 DSt21/2和 CSt21/2)，究竟选择哪一张，(例如是选择 DSt21/2 还是选择 CSt21/2)，取决于钢材表面点蚀的程度

宁波抛光-拓龙-

金属抛光由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司（[www.wxtlkj.cn](http://www.wxtlkj.cn)）是江苏无锡，冶炼加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡拓龙科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡拓龙科技更加美好的未来。