

粉末冶金

产品名称	粉末冶金
公司名称	苏州敏发科精密电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区杨琴路16号二号厂房
联系电话	18962347196

产品详情

粉末冶金的快速凝固雾化制粉技术比较直接，是将液体金属或合金击碎后快速冷凝，从而得到粉末状物料。这类制粉技术可以有效的减少合金成分的偏析，所以得到的合金粉末成分比较均匀。机械合金化制粉技术是一种从元素粉末制取合金粉末或复合粉末的方式，它是在高能球磨机中完成的，需要通过粉末颗粒之间、粉末颗粒与磨球之间长时间进行研磨，粉末才会被破碎和撕裂。粉末冶金中的超微粉末制备技术，由于粒径较小的缘故，通过这种技术制得的粉末有着明显不同的物理、化学和力学性能。

苏州敏发科精密电子科技有限公司所涉及的行业包括：汽车零部件/移动通讯互联终端/电动工具/智能锁具/医疗器械/工装治具等粉末冶金类零部件。欢迎新老客户来电咨询！

金属的粉末冶金成型主要是利用焊接来完成的，这过程中少不了电极、压力等的作用，这些参数的设置还与工件的尺寸、规格和所要达到的效果有关。为了保证成型后的结构满足要求，焊接工艺也是非常重要的，随着数控技术的运用，焊接过程中电极水平运动速度、电极进给时间和初次铺粉厚度都可以得到的控制。

总的来说，粉末冶金成型技术可以有效的克服工件在加工过程中产生的一些不利影响，并且整个工作效率有了明显的提高，连成型质量、精度都改善了很多。

苏州敏发科精密电子科技有限公司所涉及的行业包括：汽车零部件/移动通讯互联终端/电动工具/智能锁具/医疗器械/工装治具等粉末冶金类零部件。欢迎新老客户来电咨询！

粉末冶金注射成型工艺采用微米级细粉末，既能加速烧结收缩，有助于提高材料的力学性能，延长材料的疲劳寿命，又能改善耐、抗应力腐蚀及磁性能。

材料中一些MIM材料不锈钢，铁基，粉末冶金，不锈钢的基本性能相对密度要不精铸工艺高，密度7.8g/cm³硬度拉伸强度MPa弯曲强度MPa延伸率%矫顽力(A/cm)铁基合金98Fe2Ni7MIM工艺成本分析对于过硬，切削的材料或几何形状复杂、铸造时原料有偏析或污染的零件，采用MIM工艺可大幅度节约成本。以加工产品为例通常需14道能上能下上工序；而采用MIM工艺只需6道工序，可节约一半左右的成本。

粉末冶金由苏州敏发科精密电子科技有限公司提供。苏州敏发科精密电子科技有限公司（www.sz-mantech.com.cn）位于昆山开发区杨琴路16号二号厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前敏发科MIM在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。敏发科MIM取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。敏发科MIM全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。