

鑫飞宇设备 锯末制棒机供货商 菏泽锯末制棒机

产品名称	鑫飞宇设备 锯末制棒机供货商 菏泽锯末制棒机
公司名称	河南鑫飞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市耐火材料工业园区68号
联系电话	13673681255

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南鑫飞宇机械设备有限公司

锯末制棒机大型锯末制棒机设备生产机制木炭常见的问题和解决方法：

棒有裂纹缘由：温度高;大型锯末制棒机设备螺杆没有修理好;模具磨损;原料木素低。

处置方法：降温速度不要太快;减小螺纹升角，增加螺杆压力;更换或修理;掺入比重较大的原料。三点棒密度小、棒上有死眼缘由：温度过高;螺杆压力小;大型锯

末制棒机设备螺杆变形弯曲;不光滑。

处置方法：降温;减小螺纹升角，增加螺杆压力;校正螺杆同轴度;并进行磨光处理。锯末制棒机

锯末制棒机

使用煤棒成型机生产煤棒，同样的原料/同一设备，不同人生产的煤棒质量不一样，技术人员认为这与煤棒的质量控制有关

机器成型，原料的好坏取决于煤棒或木炭棒成品的质量，特别是粘合剂和水分的控制。生产煤棒时如何控制粘结剂和水分，控制粘合剂，菏泽锯末制棒机，使用煤棒成型机生产煤棒时使用的大多数粘合剂是腐植酸钠。到目前为止，许多粘合剂公司已经开发出煤粉和碳粉作为煤粉和碳粉的原料。特殊粘合剂，因为它是一种煤，添加量不会引起煤棒固定碳含量的太大变化，但高粘结剂是影响煤棒质量的主要因素之一。粘合剂含量通常控制在约2%至3%。

此前机制木炭行业所使用的木屑成型机，都是采用螺杆木屑推进原理，将木屑推进的成型筒内积压成型，锯末制棒机报价，炭化成炭。但此类机器，由于压力太小没法控制，所出成品的质量不稳定，难以正常生产商品质机制炭，且容易产生大量的废品和次品。并且该机械由于采用直杆传动和螺杆式挤压，容易造成机件磨损(螺杆头和成型筒前端)使机件调换和修复频繁，影响正常生产，锯末制棒机

增加了维修成本。并且技术含量低，出棒速度慢，锯末制棒机供货商，且一名工人只能操作一台设备，造成生产效率低下。

液压式机制木炭制棒机解决现有技术废品率高、机件磨损、机件调换和修复频繁、出棒速度慢的问题。其结构由液压系统、成型系统、机械支架三部分构成，所述的机械支架是由上中下铁板以及其周边缘所固定连接的支撑杆构成，所述的液压系统包括液压机、液压泵、压力棒、压力板，所述的机械支架上方的液压机通过液压泵连接机械支架内部的压力板，所述的压力板下方连接压力棒，所述的压力棒下方设置有成型系统，所述的成型系统包括原料桶、成型模具，所述的原料桶的下方为设置在中铁板上的成型模具，所述的压力棒、原料桶、成型模具中间贯穿有成孔杆，成孔杆的上端固定在机械支架上。

鑫飞宇设备(图)-锯末制棒机供货商-菏泽锯末制棒机由河南鑫飞宇机械设备有限公司提供。河南鑫飞宇机械设备有限公司(www.hnxfyjx.com)在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫飞宇一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵经理。