

日本可乐丽原料系列PA9T一级代理商

产品名称	日本可乐丽原料系列PA9T一级代理商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	可乐丽:可乐丽-中国 规格:25公斤/包 日本:可乐丽品牌
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

产品详情

日本可乐丽原料系列PA9T一级代理商

一级总代理专业经销PA9T塑胶原料,日本可乐丽PA9T,GENESTAR PA9T

PA9T塑胶原料的注塑工艺：

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120 、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限140 、干燥时间4小时以内。

日本可乐丽PA9T代理商，日本可乐丽PA9T一级代理商，日本可乐丽PA9T授权经销商，日本可乐丽PA9T加工参数，更多日本可乐丽PA9T详情，欢迎联系我们了解更多。

供应PA9T日本可乐丽G1300,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料/30%填料按重量,耐温270度防火HB

供应 PA9T日本可乐丽G1300H,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,30%填料按重量,耐温290度防火HB

供应PA9T日本可乐丽G1302,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,30%填料按重量,性能特点耐磨蚀性良好,耐温290度防火HB

供应 PA9T日本可乐丽G1350H,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,35%填料按重量,耐高温290度防火HB

供应 PA9T日本可乐丽G2330,重要参数：密度:1.68 g/cm³吸水率:0.9 %成型收缩率:0.1 %拉伸强度:175 MPa断裂伸长率:2.8 %

供应PA9T日本可乐丽G2450,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,45%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应 PA9T日本可乐丽GN2330,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,33%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应PA9T日本可乐丽GN2332,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,33%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应 PA9T日本可乐丽GN2450,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,45%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应 PA9T日本可乐丽GR2300,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,30%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应PA9T日本可乐丽GT2330,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,33%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应PA9T日本可乐丽GW2458HF,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,45%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应PA9T日本可乐丽GW2459,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,45%填料按重量,耐高温285度防火VO

供应PA9T日本可乐丽GW2508,填料/增强材料/玻璃纤维增强材料,50%填料按重量,耐高温285度防火VO

日本可乐丽Kuraray总代理商 一级总代理商日本可乐丽PA9T--PA9T吸水率低尺寸稳定性优于PA46，在加热时的尺寸稳定性则显著优于改性PA6T，因此在电气电子产业尼龙9T是较理想的综合性能材料，主要用于电气电子产业的表面安装元件中；也在计算机、移动电话等信息设备中得到广泛应用。PA9T属于耐高温尼龙，是指可长期在150℃以上使用的尼龙工程塑料。耐高温尼龙具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学性,还大大降低了原材料的吸水率和收缩率,具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。目前已经工业化的品种有PA46、PA6T、PA9T等。尼龙具有很广阔的应用前景，主要在于它改性后实现高性能化，其次就是汽车、电器、通讯、机械等产业自身对产品高性能的要求越来越强烈，相关产业的飞速发展，促进了工程塑料高性能化的进程。尤其是对半芳香尼龙的共聚改性以及新型的半芳香尼龙的合成,是目前高温尼龙的研究热点。

PA9T材料的保湿性是0.1%或更少。干燥温度的上限是140℃。避免干燥温度超过140℃，因为这样做会导

致产品颜色自然变成褐色。当使用的热风干燥机，复烤过程大约需要5小时，在120℃。建议限制的干燥温度140℃，干燥时间为24小时。成型前避免使用铝箔袋。铝箔袋已被打开后，该PA9T材料必须进行预干燥处理。保持压力和保持时间是可变这取决于模具的形状。当生产PA9T制件中，中断成型5分钟，系统必须被足够的清洗。模压成型时被中断10分钟，或成型时被终止时，在气缸的所有PA9T被完全取代用清洗材料。为了防止成型物体的热着色，限制时间中的气缸为15分钟。由于一些PA9T材料包含如阻燃剂和玻璃纤维的物质，它被建议选择一个钢合金优异的耐腐蚀和耐磨损性钢材来制作模具。