

综合管廊支架 安特机械成品支架厂家 成品支架综合管廊

产品名称	综合管廊支架 安特机械成品支架厂家 成品支架综合管廊
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

产品详情

简述单管侧向抗震支吊架系统三大部件的安装流

1、后置式管架安装流程：单管侧向抗震支吊架由于槽钢螺母与受力槽钢在接触面上采用了锯齿状构造，其连接受力是锁键的机械连接，能有效防止扣件与槽钢产生滑动位移导致支架变形甚至失效。槽钢螺母与六角螺栓只需要对准，然后用扳手按标准的扭紧扭距扭紧即可，施工非常方便。单管侧向抗震支吊架的后置式管架安装按照图纸标识安装。2、槽钢及其配件安装流程：管卡分为通用管卡和半圆的两片式管卡。轻型管道一般使用通用管卡，管卡是两个半圆形，两半圆通过螺栓旋紧后把管道箍紧固定，在管卡与管道间有橡胶垫，橡胶垫可以直接卡在管卡上而不易掉落，起到防振、防滑作用。通常对于重型管道使用两片式管卡，成品支架综合管廊，由于两片式管卡能直接把重量固定在槽钢上，而且不会产生额外的弯距，所以承载力要更高，综合管廊支架哪家好，其中间同样可以卡上橡胶垫，起到防振、防滑作用。通用管卡与槽钢通过螺杆和连接件固定，螺杆是全牙螺杆，可以根据单管侧向抗震支吊架安装的需要任意切取所需长度，同时便于调节管道标高，安装所示：3、管卡安装流程：单管侧向抗震支吊架嵌入槽钢螺母，旋转四分之一圆周后，延槽身移动使螺母固定在槽内所需位置安装连接件连接其他构件。在施工中管架结构形式主要由管道的空间位置结构、管道直径大小、固定点的基材材质，单管侧向抗震支吊架管道内的介质以及管道的使用技术特性决定，需要进行二次深入设计。

综合支吊架施工设计的技术条件

安装重量计算

设备按动载承重计算；风道按风道自重计算；电缆桥架按承载电缆重量及桥架自重之合计算，各类管道重量按保温管与不保温管两种情况计算。

1.保温管道：按设计管架间距的管道自重、满管水重、60mm厚度保温层重以及以上三项之合10%的附加重量计算。保温材料容量按岩棉100kg/m³计算。

2.不保温管道：按设计管架间距内的管道自重、满管水重及以上两项之合10%的附加重量计算。

3.各种管道间距管重均为计入阀门重量（弯管托座管重包括阀门重量），当管架中有阀门时，在阀门段应采取加强措施。

五点成品支架的特点

1、保证施工质量：进行的支撑点柱，梁和配件是热镀锌铝型材，根据成形螺钉连接而不用电焊焊接，进而提升了支撑点的一致性和耐腐蚀特性。2、推动低碳环保：制成品支撑点和提高架构为组合型，能够非常容易地拆装和拆换，不用电弧焊接和用火，不容易危害自然环境，能够应用拆下来的构件和圆钢第二次。3、提升工作效能：依据当场具体情况，成品支架匀称激光切割，选用螺钉连接，综合管廊支架系统，安装便捷，降低了当场碾磨，综合管廊支架，打孔，喷漆，电焊焊接等工艺流程，生产制造和安装是传统式方式的6倍。4、减少安全施工：成品支架可将管路的重量和外界负载传送到房屋建筑的主体工程，合理操纵管路偏移，抑止管路震动，确保管路运作全过程的安全性。传统式的焊接工艺，拆装和安装均选用气割激光切割，存有挺大的安全风险。5、减少工程施工成本费：中后期维护保养，制成品原厂时热镀锌进行，热镀锌层厚而匀称，可在室内空气中应用三十年，传统式上，防腐蚀镀层太薄，镀层一般在现场进行，因而无法保质保量，一般，在一切正常应用3至五年后必须二次解决而且中后期的反复维护保养成本增加。

综合管廊支架-安特机械成品支架厂家-

成品支架综合管廊由江西省安特机械有限公司提供。江西省安特机械有限公司（www.jxatjx.com）是江西上饶管道辅助材料的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安特机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安特机械更加美好的未来。