

扬州Viber X测振仪 昆山金斗云测控

产品名称	扬州Viber X测振仪 昆山金斗云测控
公司名称	昆山金斗云测控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区长江南路1128号304室
联系电话	18962649536 18962649536

产品详情

4、网格测量法：在区域划上网格，按点测厚记录。此方法在高压设备、不锈钢衬里腐蚀监测中广泛使用。下面这些外在因素都会影响到超声波测厚仪测量示值：(1)工件表面粗糙度过大，Viber X测振仪厂家，造成探头与接触面耦合效果差，Viber X测振仪好不好，反射回波低，甚至无法接收到回波信号。对于表面锈蚀，耦合效果极差的在役设备、管道等可通过砂、磨、挫等方法对表面进行处理，降低粗糙度，同时也可以将氧化物及油漆层去掉，露出金属光泽，使探头与被检物通过耦合剂能达到很好的耦合效果。

关键机组的振动问题是装置运行中常见、复杂的问题，对设备安全运行和企业经济效益具有重大影响，使用对象，电机、泵、风机、透平、压缩机、烟机、发电机、齿轮箱等转动设备。检测的预期效果帮助用户及时掌握机组运行状态、准确判断机组故障原因、部位及严重程度、预报机组未来的状态变化趋势，对于操作型故障，在不停机的情况下，Viber X测振仪怎么样，采取措施在线进行整理，降低机组振值，改善运行状态，对于设备本身的机械故障，提出具体的维修建议，真正做到该开则开，该停则停，扬州Viber X测振仪，按状态进行维修

主要特点：富士MODEL-201FX便携式测振仪小巧便携，易于操作

内置剪切式压电加速度传感器

可测量加速度，速度，位移

数字显示

测量参数多，频率范围宽

自动关机 测量范围测量频率显示主要参数：

*各种加速度：1.00?9.99 pC/m/s²

*加速度（峰值）：0.01~1999 m/s²

*速度（RMS）：0.01~1999毫米/秒

*位移（PP）：0.1~1999微米;0.01~19.99毫米

*的AC / DC信号输出

*符合振动烈度（ISO2954）质量标准：

ISO 2954:1975

JIS B 0907:1989配件包括

*加速度传感器P51C（5pC/m/s²）

*磁吸附装置MH-20L

*1.5米低噪声电缆LN-030

*信号输出电缆1.5米

* AC适配器

* DC9V电池（006P）

*操作手册

*铝合金仪器箱

扬州Viber X测振仪-昆山金斗云测控由昆山金斗云测控设备有限公司提供。扬州Viber X测振仪-昆山金斗云测控是昆山金斗云测控设备有限公司（www.ks-jdy.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：韩建明。