

湘西硼酸厂家 睿津新专业生产 化学助剂硼酸厂家

产品名称	湘西硼酸厂家 睿津新专业生产 化学助剂硼酸厂家
公司名称	广州睿津新化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区港前路303号大院4号509房
联系电话	18998411455 18998411455

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州睿津新化工科技有限公司

广州睿津新化工公司秉承“诚、信、为、本”的企业精神，“坚持创新、客户满意”的核心理念，正以科技创新和机制创新为动力，向多元化、国际化、高科技型现代企业的目标前进，为美化生产、生活环境做出新的贡献。联系我们可以了解到：杀菌剂硼酸批发、染料硼酸批发、干料硼酸厂家、化妆品润滑剂硼酸多少钱、工业级硼酸价格、染料硼酸厂家、洗涤用品硼酸厂家等信息。欢迎来电咨询洽谈！

硼酸的生产工艺及特点：

今天小编就自己公司的生产工艺来和大家普及一下硼酸的几种生产方式。

在我国，经过五十多年的工艺变革，迄今为止保留了四种硼酸的生产方法：硫酸法，碳氨法，二步法和多硼酸钠法。

- 1.硫酸法是用硫酸直接分解硼镁石来制取硼酸厂家
- 2.碳氨法是先生成以硼酸二氢铵为主的硼酸铵溶液，再加热脱氨而制取；
- 3.二步法是硼矿先经碳酸化制得硼砂，再用硫酸或中和，经结晶，分离而制取；

4.多硼酸钠法是用少量纯碱，经碳酸化而得多硼酸钠溶液，再经中和而得硼酸。

就广东地区来说，化学助剂硼酸厂家，我们利用陶瓷及玻璃行业用户优势，都采用进口五水硼砂中和法生产，在品质方面相对于其他地区有一定的优势，欢迎大家来我公司咨询产品。

广州睿津新化工公司面对激烈的市场竞争，湘西硼酸厂家，我们将充分发挥自身优势，以好品牌的产品和服务回报于客户，肥料硼酸厂家，为创建一支更具凝聚力、竞争力的团队和创建美好的企业未来而努力奋斗公司奉行“诚信、纪律、服务、创新”的企业精神。联系我们可以了解到：化妆品润滑剂硼酸价格多少一吨、绝缘玻璃纤维材料硼酸价格、助溶剂硼酸厂家、农用硼酸厂家、杀菌剂硼酸生产厂家、杀菌剂硼酸多少钱等信息。欢迎来电咨询洽谈!

硼酸厂家采用中和法生产工艺:

硼酸在市场上的应用十分的广泛，很多的硼酸厂家都在研发新的生产工艺，有硼酸厂家研究出了一种中和法来生产硼酸，接下来我们了解一下这种中和法的优缺点吧。

硼酸厂家采用的这种中和法是采用工业硼砂水溶液，加入浓硫酸进行中和，中和后经过冷却、结晶、离心就可以得到硼酸了。

这种中和法工艺流程短，设备简单，容易生产，搪瓷硼酸厂家，工艺的条件也易于掌握和控制，生产技术也相对成熟，对于硼酸厂家来说，还可以节省硫酸的使用量，终产生的产品中，杂质含量较少。

同样，硼酸厂家采用的这种中和法生产工艺的缺点也是很多的，就我国的实际情况来说，这种方法的原料是硼砂，就必须先要生产出硼砂，如果硼砂的生产也算在内的话，那么硼酸厂家采用的这种工艺的生产流程就比较长。还有，硼酸厂家生产硼砂的过程中要在加入碱性物质，增加了生产成本。

所以当市场上的硼砂材料很容易得到时，硼酸厂家采用的这种方法就会变得很有优势，而硼砂同样价格很高时，这种方法就没有优势，因此，这种方法其实很被动。硼酸厂家

广州睿津新化工公司秉承“诚、信、为、本”的企业精神，“坚持创新、客户满意”的核心理念，正以科技创新和机制创新为动力，向多元化、国际化、高科技型现代企业的目标前进，为美化生产、生活环境做出新的贡献。联系我们可以了解到：冶金硼酸生产厂家、陶瓷硼酸价格、工业级硼酸供应商、工业硼酸价格多少一吨、土耳其硼酸报价、搪瓷硼酸价格多少一吨、玻璃硼酸生产厂家、皮革硼酸价格多少一吨等信息。欢迎来电咨询洽谈！

硼酸的铝晶工艺:

硼酸是酸性较弱的一种酸，在生产中为了能让它的质量达标，便于生产，节省生产成本，它会选择一些更合适的工艺来生产，它的铝晶工艺的具体介绍如下：

- 1、将脱水明矾、硼酸和辅助熔剂按工艺配比，经计量加入混料机，混合均匀后装入焙烧坩埚，送入隧道窑，在1150 高温下焙烧4-5小时，焙烧完成后送到溶浸工序。将坩埚中物料取出，送入鄂式破碎机破碎。
- 2、经破碎的物料送入溶解槽中加热溶解，溶解后的料浆泵入高位槽。料浆用悬振筛筛分，粗粒部分返回溶解槽，细粒部分泵入高位槽，经离心机保温过滤、洗涤得到粗产品。硼酸中，粗产品送酸化工序，母液送副产品回收工序。

硼酸的生产工艺很多，采用铝晶工艺生产，生产出来的产品质量非常高，符合用户所需求的标准，是厂家往往会选择的一种生产工艺。硼酸厂家

湘西硼酸厂家-睿沅新专业生产-化学助剂硼酸厂家由广州睿沅新化工科技有限公司提供。广州睿沅新化工科技有限公司（www.gdrfxhg.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。睿沅新——您可信赖的朋友，公司地址：广州市黄埔区港前路303号大院4号509房，联系人：黄先生。