

液压夹具设计 湖州夹具 铸宏机械有限公司

产品名称	液压夹具设计 湖州夹具 铸宏机械有限公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

液压夹具设计构思是什么样的呢？

把将在加工周期中需夹具发生的动作步骤编制成一个纲目，自己先想清楚，这样有助于你下一步设计，如何安排顺序阀或帮助其它电控设计或其它外部控制设备的设计。

计算加工过程中产生的切削力，并确定其作用在工件上的方向和各方向上的力。

设计固定支撑位置点，用于承受部分切削力并利用其作为被加工件基准面的定位。

计算夹持被加工件所需夹紧力。

确定夹具元件的具体安装位，即在什么地方与工件接触、夹持工件或支撑工件。这里，要特别注意的是不要干涉机床的运行或干涉其他部件的运行，要保证加工的正常进行，液压夹具制造，当在加工顺序中出现夹紧后干涉机加工时，必须使用外部控制设备将夹紧元件移开，这一般需要使用手动换向阀和电磁阀来分别控制这些元件。

工作原理构成：液压夹具能保证工件在规定的位置上准确的定位和牢固的夹紧，并能通过浮动支撑减少加工中的振动和变形，还能利用自动控制压板的压紧和抬起在加工中让开夹紧位置。液压夹具既能在粗加工时承受大的切削力，也能保证在精密加工时的准确定位，还能完成手动夹具无法完成的支撑、夹紧和快速释放。

液压夹具设计：不管是一套简单的液压夹具还是复杂的整体生产线，液压夹具的设计流程都是一样的，依次为总体方案的制定、液压缸类型规格的选择、控制阀的选择、机械部分的设计、泵站附件的选择、系统连接。

液压夹具的作用有哪些？

在使用液压夹具进行加工生产时，液压夹具设计，可以达到良好的固定效果，而机械加工过程中装夹的定位和夹紧操作就很关键，在这个过程中，液压夹具厂家，需要先完成以上这些操作才可以进行切削加工，在完成这些加工步骤后只需要将机械装夹定位松开即可，这样在将工件取下后就可以更换新的工件，虽然这样也可以达到生产目的，但是会浪费很多时间。所以为了提升生产效率，湖州夹具，就需要提升工件的定位和夹紧等操作，这个时候使用液压夹具就可以发挥重要作用。

使用液压夹具可以让操作更加简单快捷，同时也可以安全条件下完成各项操作步骤，尤其是在对规格较大的工件进行加工时，可以让工序的间隔时间更短，加工方式也更加灵活，使用这种夹具可以发挥更加重要的作用，对于生产工作的开展也有很多好处。

液压夹具设计-湖州夹具-铸宏机械有限公司由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司（www.sz-zhix.com）为客户提供“工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位”等业务，公司拥有“铸宏机械”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。