

昆山液压夹具 苏州铸宏机械有限公司 江苏夹具

产品名称	昆山液压夹具 苏州铸宏机械有限公司 江苏夹具
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

液压夹具的拓展

液压夹具就是用液压元件代替机械零件实现对工件的自动定位、支承与夹紧的夹具。通过把选用的液压元件和设计的机械部分装配在一起，就可以得到所需要的夹具。液压夹具能保证工件在规定的位置上准确的定位和牢固的夹紧，并能通过浮动支撑减少加工中的振动和变形，液压夹具厂家，还能利用自动控制压板的压紧和抬起在加工中让开夹紧位置。液压夹具既能在粗加工时承受大的切削力，也能保证在精密加工时的准确定位，还能完成手动夹具无法完成的支撑、夹紧和快速释放。

如何加快液压夹具的更换速度？

首先在进行液压夹具设计和应用期间，需要快速确定好夹具的安装固定位置，这样才可以为其他操作打好基础。在更换夹具时，可以先通过滚珠将接头夹紧，然后确定好气压值，这样在滚珠向其他方向散开时，能够更好的确定好定位器。

其次需要在切断压力的时候，让滚珠聚在一起，并靠近接头，在确定好重复定位精度之后，再进行加固即可。在需要使用一个特定的工件时，可以直接通过零点定位来确定好夹具的安装位置，这样在将夹具固定安装在机床上之后，不需要再经过其他精度测试就可以锁定位置，这个过程非常短，能够有效提升夹具的安装速度。

常用卡盘的分类：

自卡盘爪数之上可以分为:两爪卡盘，三爪卡盘，液压夹具供应商，四爪卡盘，六爪卡盘与特定卡盘。

自使用动力之上可以分为:手动卡盘，气动卡盘，江苏夹具，液压卡盘，电动卡盘与机械卡盘。

自结构之上可以分为:中空卡盘与中实卡盘。

于数控机床之上我们使用为余的便是液压卡盘，上面试点介绍数控机床中液压卡盘的结构分类，工作原理。

工作原理：透过 PLC控制继电器动作带动了电磁阀动作--液压油运动方向接著发生改变--带动了回转油缸活塞做左右运动---卡带动

盘外部的一个楔形机构（亦可能是斜齿/锥面等其他机构）将轴往运动转变为径往运动--夹紧工件

液压卡盘可分为两种结构

一种是前置式的液压卡盘即卡盘与回转缸一体化，此安装直观便于，价格经济便宜。

一种是后拉式的液压卡盘乃卡盘安装在车床主轴后端，回转液压缸安装在车床主轴后端。特点是卡盘与驱动油缸分，安装防水防切削液能力十分好。手动加工机床余采用这种结构。

昆山液压夹具-苏州铸宏机械有限公司-江苏夹具由苏州铸宏机械有限公司提供。“工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位”就选苏州铸宏机械有限公司（www.sz-zhjx.com），公司位于：苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢，多年来，铸宏机械坚持为客户提供好的服务，联系人：吴佳俊。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸宏机械期待成为您的长期合作伙伴！