

端子线束加工 线束加工 宏顺兴工贸

产品名称	端子线束加工 线束加工 宏顺兴工贸
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

端子线束加工需要如何选材

线束加工在很多人的理解中就是导线、连接器、绝缘套和包扎材料加工在一起，并没有太大的一个难度或者工艺技术，线束加工厂商，实际上线束加工从头一步选材开始就要开始注意，要是不具备专业的知识，采购的端子线束加工材料不是客户需要的，所加工出来的线束产品很有可能无法发到客户需要线束的使用要求。

端子线束使用在不同的地方，其线束加工所选择使用的线材和连接器甚至辅助材料都有不同要求，这些材料之间的适配性也很重要。端子线束加工选材是要在线束加工设计阶段都要考虑清楚的，线束加工选材结束就是加工阶段。加工阶段就需要专业的技术工艺指导，合适的加工设备，线束加工企业，模具及加工工艺，检测设备和检测手段都是保证整条线束产品质量过硬的必备条件。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，是TS16949认证企业。

青岛宏顺兴工贸有限公司主要配套生产车底盘电线束 | 车身电线束 | 启动预热线束，线束加工，多年来为多家汽车厂家配套。

汽车线束的布线规则：1.两个相对运动件之间的线束必须被固定在每个部件上，端子线束加工，并且线束的连接长度应该是比这两个零件的Max更换距离大 25mm 以上。

2.所有布置在运动件附近的线束，应该至少有 50mm 间隙要求。在线束Max的装配公差条件下，安装在传动系统上的线束与没有装在传动系统上的零件之间的间隙至少为 19mm，在线束Max的装配公差条件下，在其它操作条件下，这个间隙是为了保证运动件/总成的运动的整个范围。

- 3.线束与线束不关联的相邻件之间的间隙Min为 6mm，除非线束已经被固定在这个部件上，或者线束与附近的运动件之间已经有遮挡物。
- 4.汽车线束分支必须有足够的松弛(在线束Min长度条件下大于 25mm)，使他们不用给连接的传感器或者其它增加负载。
- 5.为了阻止接地片破坏主干上的任何线束，装车时线束主干上的接地片到线束主干的Min间隙应维持在 25mm。

汽车线束加工厂线束核心组件加工有哪些?

- 1、电线：汽车线束加工厂称线束上的主要部分就是电线，它是由若干根细导线捻合成的导体及包围在周围的绝缘体构成。
- 2、接插件：它是连接线束和电子电气部件回路的重要部件：接插件连接作业在总装车间是手工完成的。
- 3、融断器：它的作用是为了防止电线烧毁而存在的。
- 4、保险盒：是集中配置保险丝和继电器的盒子。
- 5、护罩：护罩的作用是用来保护线束并将线束固定。

青岛宏顺兴工贸有限公司 二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂，是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

端子线束加工-线束加工-宏顺兴工贸(查看)由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司(www.qdhsx.com)位于青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏顺兴工贸在其它中享有良好的声誉。宏顺兴工贸取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。宏顺兴工贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。