

家具油漆固化剂配比 济南赢信行 来宾固化剂

产品名称	家具油漆固化剂配比 济南赢信行 来宾固化剂
公司名称	济南赢信行经贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区恒大滨河左岸朝润园东区6-1704
联系电话	18678893658 18678893658

产品详情

家具漆用喷枪常见故障及原因分析

家具漆用喷枪常见故障及原因分析

常见故障之三——喷枪电动机不转动。

出现故障的主要原因为：电动机有缺陷，家具油漆固化剂配比，如齿轮损坏、轴承不转动、电动机未接地等。排除其故障的方法是修理或更换电动机零件；检查电源线路及电机接线。

常见故障之四——喷杯旋转不正常。

出现故障的主要原因为：电动机有缺陷，如轴承不转动、转动部位润滑不好、喷杯脱扣，电力供应不足等。排除故障的方法是采取相应的措施，修理或更换电动机及零件、转动部位加润滑油、旋紧喷枪头部，检修电源线路及电机接线等。

学习了这些大家喷枪如果有点故障可以自己处理了！

家具漆也需要正规的漆房

好马配好鞍，好的家具漆也需要一个好的施工环境才能达到好的效果。

今天我们来了解下喷漆房的相关知识

喷漆房，顾名思义就是在一个房间里对过滤喷漆对象进行喷漆，也被叫做烤漆房。喷漆房是提供涂装作业专用环境的设备，能满足涂装作业对温度、湿度、光照度、空气洁净度等要求；能将喷漆作业时产生的漆雾及有机废气限制并处理后排放，油漆固化剂检测报告，是环保型的涂装设备。

喷漆房，来宾固化剂，就是在一个房间里对过滤喷漆对象进行喷漆，也被叫做。传统的喷漆是在露天用喷头给器具（汽车，家具等）喷漆，但是这样方式对于大型器具来说会使喷漆质量降低，例如：喷漆过程中会把空气中的粉尘混合在油漆里，从而降低喷漆质量；具有不确定性浪费油漆，而且喷漆区域会非常脏；对于工作人员来说，一方面会很脏，另一方面会吸入大量油漆雾对身体不利。

烤漆房一般是用来喷涂和烘烤漆的，因此，烤漆房确切的描述应为“喷烤漆房”。广泛用于汽车、机械、五金、家具、化工等行业的工件表面喷漆、烤漆作业。喷漆房设备对漆雾处理方式可分为干式和湿式两种。干式喷漆房可喷漆、烘干一体节省投资。湿式喷漆房处理漆雾，可分为水(油)帘式、水洗式、水旋式等。用户可根据实际情况选择喷漆房设备，油漆固化剂多少钱，可针对用户特殊要求进行个性化设计。

PU底漆面漆冬天干燥速度的关键因素分析

PU透明底漆，PU亮光面漆等在的问题是干燥速度！现在我们来分析干燥速度的原因及其解决方法！

影响油漆干燥速度的因素主要有三个：

- 1、含羟基料：分子量越大、羟值越低，干燥越快。
- 2、固化剂：TD1三聚体就非常快干。
- 3、催化剂：叔胺类低温使用也非常，建议使用市场上冬天不结晶的有机锡品种。

目前解决底漆快干问题大概有几种方法：

- 1、在底漆中加入适量的消化棉，但会引起黄变、塌陷、丰满度差，且要求天那水溶解力强，综合成本会上升。
- 2、在通用固化剂中，并用适量的TD1三聚体来提高干性，但成本上升太大，与含羟基料配合不好，还会引起漆膜发脆、开裂，光泽和丰满度也会下降。
- 3、使用催干剂来帮助干燥

快干改性剂的使用特点：

用量不要超过醇酸树脂量的4.5%，否则改性过度引起胶体胶化。夏天用量可低些，以免干燥太快，引起漆膜干瘪。

改性需要时间，改性底漆在夏天24小时、冬天48小时后使用。

改性时，先用配方中的强溶剂稀释醇酸树脂，强溶剂量可稍多些。

改性后体系粘度会增加，要控制粘度，需控制好底漆的固含。

可以使用胺类催干剂和低温室内催干剂进一步调整干燥性能。

家具油漆固化剂配比-济南赢信行(在线咨询)-来宾固化剂由济南赢信行经贸有限公司提供。“消泡剂,分散剂,流平剂,固化剂,手感增滑剂”就选济南赢信行经贸有限公司(www.yxh58.com)，公司位于：济南市天桥区恒大滨河左岸朝润园东区6-1704，多年来，济南赢信行化工坚持为客户提供好的服务，联系人：崔建栋。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济南赢信行化工期待成为您的长期合作伙伴！