

泰山九鼎称重 自动配料线厂家 淮南自动配料线

产品名称	泰山九鼎称重 自动配料线厂家 淮南自动配料线
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

产品详情

正确的布线和接线盒的安装可以有效的提高系统的抗干扰性。在现场布线施工时应遵循以下要求：

线盒应安装在无振动、无强电磁干扰、防水防尘无结露的环境下。

线盒应安装牢固和易拆卸，同时方便接线和维护。

现场布线应采用采取防砸、抗拉处理装置，自动配料线定做厂家，同时穿线管盒桥架应安装在固定体上。 布线时信号线不要和动力电源电缆放在同一桥架内，同时要远离强电磁干扰

现场采用屏蔽电缆单端接低方式接线。

当屏蔽电缆需要联接时，应确保可靠联接和屏蔽。

工业企业自动配料微机控制系统采用研祥工控集团生产的“EVOC”工控机，配以亚当系列远程数据采集模块，并遵循工业485协议构成，从硬件上确保了系统的可靠性和先进性。

控制过程

微机启动后，淮南自动配料线，按事先储存的工作配方（欲称重值）起动给料器，往称量斗内喂料，自动配料线厂家，此时传感器将重量变化给ADAN模块，然后传给微机。当达到设定值后，微机发出指令关掉给料器，起动排料器将料排至受料设备上，一个基本称重过程就此结束。

自动配料系统功能

1、自动检测去皮。

- 2、砵码标定，实料标定。
- 3、变频器初始速度设定。
- 4、上限、下限报警设定，自动配料线订做价，堵料或无料报警设定。
- 5、PID调节设定。
- 6、班组时间设定。
- 7、画面，显示物料名称，配比，瞬时产量，班累计，总累计，变频器频率等数据。
- 8、画面，显示各种设备的工作状态。
- 9、设备的起动和停止，保证物料首尾对齐。
- 10、产量、各种参数查询、打印。
- 11、显示各种物料的实时曲线和历史曲线。
- 12、自动故障检测。

泰山九鼎称重(图)-自动配料线厂家-淮南自动配料线由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司(www.tsjiuding.cn)是一家从事“自动称重配料系统,分料系统”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“泰山九鼎称重”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使泰山九鼎称重工业自动化控制系统及装备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!