

天图机械有限公司 平面磨床供应商 舟山磨床

产品名称	天图机械有限公司 平面磨床供应商 舟山磨床
公司名称	天图机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山陆杨迎宾路29号
联系电话	18912678181

产品详情

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

曙光磨床机器结构：

本机主要铸件使用高1级耐磨铸件，并经退火处理及自然时效处理以确保不变形及耐磨，前后使用双“V”道轨，提高磨削时的稳定性及精度。

曙光磨床滑道：

本机左右及前后滑道粘贴进口耐磨道轨带TURCITEB并经精密铲花以延长机器的使用精度及寿命。

曙光磨床主轴：

本机使用整体式主轴，采用P4级轴承，在高速旋转下低噪音、低震动、扭力大，台全平面磨床哪家好，适合切削及成型研磨。

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

安全防护

更换砂轮时，必须先进行外观检查，是否有外伤，再用木锤或木棒敲击，平面磨床供应商，要求声音清脆确无裂纹。安装砂轮时必须按规定的方法和要求装配，静平衡调试后进行安装，试车，一切正常后，

方可使用。

工人在工作中要戴好防护眼镜，修整砂轮时要平衡地进行，防止撞击。测量工件、调整或擦拭机床都要在停机后进行。用磁力吸盘时，要将盘面、工件擦净、靠紧、吸牢，必要时可加挡铁，防止工件移位或飞出。要注意装好砂轮防护罩或机床挡板，站位要侧过高速旋转砂轮的正面。

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

安全防护

磨削加工应用较为广泛，是机器零件精密加工的主要方法之一。但是，由于磨床砂轮的转速很高，砂轮又比较硬、脆、经不起较重的撞击，偶然的操作不当，舟山磨床，撞碎砂轮会造成非常严重的后果。因此，磨削加工的安全技术工作显得特别重要，必须采取可靠的安全防护装置，键和无心磨床，操作要精神集中，保证万无一失。此外，磨削时砂轮的工件上飞溅出的微细砂屑及金属屑，会伤害工人的眼睛，工人若大量地吸入这种尘末则对身体有害，也应采取适当的防护措施。磨削加工时应注意如下的一些安全技术问题。

天图机械有限公司(图)-平面磨床供应商-舟山磨床由天图机械（苏州）有限公司提供。天图机械（苏州）有限公司（www.tiantujixie.com）为客户提供“机械设备及金属零部件,金属模具及配件,五金工具,磨具磨料”等业务，公司拥有“天图机械”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：方先生。