

# 压力容器封头 宏顺玻璃钢服务周到 大型压力容器封头

产品名称	压力容器封头 宏顺玻璃钢服务周到 大型压力容器封头
公司名称	山东宏顺玻璃钢有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁开发区王因镇苗营村
联系电话	15269700000 15269700000

## 产品详情

### 压力容器封头压力容器封头生产厂家关注粗钢的产量

2019年2月全球64个纳入世界钢铁协会统计国家的粗钢产量为1.373亿吨，同比提高4.1%。

2019年2月中国粗钢产量为7100万吨，同比提高9.2%。印度2月粗钢产量为870万吨，同比提高2.3%。日本2月粗钢产量为770万吨，同比下降6.6%。韩国2月粗钢产量为550万吨，同比提高1.1%。

欧盟地区，意大利2019年2月粗钢产量为200万吨，同比下降2.7%；法国2月粗钢产量为120万吨，同比下降0.3%；西班牙2月粗钢产量为110万吨，同比提高2.5%。厚壁 碳钢封头是用来封堵管道的装置，特别是在低高压容器的工作中，容器封头要求不能漏气，因此对于碳钢厚壁封头的严密性要求很高。在封头的实际工作中，它与盲板、管帽、堵头等相互配合，使得压力容器可以安全稳定的运行。容器封头如何与通体进行阻焊;对封头的外周长进行测量；把测量所得的容器封头的外周长，进行4等分，然后在筒体和封头上，做上标记；进行定位焊接，即在封头和筒体之间进行，焊接的定位点，主要是根据直径和板厚具体情况来进行选择的；等到上述的定位焊结束了以后，我们再进行焊接就可以了。

### 压力容器封头

- 1.封头形状、公称直径（内径、外径）、厚度、直边高度、材质、坡口、数量
- 2.执行标准：JB/T4746-2002
- 3.封头用途及贮存介质
- 4.封头材料要求：复检、UT检查、正火、腐蚀试验

5.封头设计要求1小厚度

6.焊接：焊接拼缝位置、焊接试板、焊缝是否全部磨平

7.封头无损检测：方法、部位、合格级别

8.封头热处理：目的、工艺要求

9.封头的对准基准：封头与筒体组对是以内圆还是外圆对准，相对应的公差

封头是油罐的主要受力部件，封头的质量关系到油罐的问题。所以必须严格控制压力容器油罐封头的质量。钢油罐是储存油产品的一种容器，它的形状有很多，大型压力容器封头，储存的类型也不一样，下面，压力容器封头批发，让我们来了解一下钢油罐都有哪些类型：

立式圆筒形拱顶钢油罐。容量一般在一万立方米以下。壁板采用套筒式连接（贴角焊缝）。施工时常用倒装法（从罐顶开始，自上而下逐层安装罐壁，并用风机送风使罐体上升）。与正装法（从罐壁底圈板开始，自下而上逐层安装罐壁）比较，减少了高空作业。

立式圆筒形浮顶钢油罐。设有能上下浮动的双盘式浮顶或单盘式浮顶。双盘式浮顶能减少热辐射影响，因此，油品蒸发损失小。但在容量较大时（大于一万立方米），为了降低造价，一般采用单盘式浮顶。这类油罐应注意选择合理的密封装置要求密封效果好、安装和维修方便。壁板采用对焊连接，施工常用正装法。

立式圆筒形内浮顶钢油罐。兼有拱顶和内浮顶，固定式压力容器封头，内浮顶在拱顶油罐内部漂浮在液面上，压力容器封头，可上下浮动。它除具有浮顶油罐特点外，还能保证油品的清洁度。

球形钢油罐。可承受0.45~3兆帕的工作压力，容量一般为50~2000米<sup>3</sup>，常用于储存油气。

卧式钢油罐。容量一般在50米<sup>3</sup>以下。可以储存油和易挥发的石油产品。

压力容器封头-宏顺玻璃钢服务周到-大型压力容器封头由山东宏顺玻璃钢有限责任公司提供。山东宏顺玻璃钢有限责任公司（[www.sdhsblg.com](http://www.sdhsblg.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏顺玻璃钢——您可信赖的朋友，公司地址：济宁开发区王因镇苗营村，联系人：刘经理。