

# 佛山焊工证报名，佛山焊工考证，佛山焊工考证报名

产品名称	佛山焊工证报名，佛山焊工考证，佛山焊工考证报名
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/项
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

## 产品详情

英捷（杰）职业教育ban理电工培训考证，焊工培训考证，高空考证，叉车培训考证，等特种职业培训考证年审，有考证班，学习班，VIP班，随到随学，学会为止，证都是全国通用国

### 焊工理论学习

- (1) 焊接与切割基础知识
- (2) 气焊与气割基础理论
- (3) 焊条电弧焊与电弧切割
- (4) 焊接与切割安全用电
- (5) 焊接与切割防火防爆知识
- (6) 焊接与切割劳动卫生与防护
- (7) 安全操作规程
- (8) 如何正确处理工作关系和应聘技巧

### 焊工实作学习

- (1) 电焊、气割防护用品的使用
- (2) 正确使用气焊和气割工具和设备

(3) 电焊机的正确使用

(4) 手工电弧焊的几种常见焊接方法练习

(5) 氩弧焊的正确焊接方法

(6) 焊工安全操作规程及防火练习

(7) 焊接缺陷及处理方法

(8) 了解有色金属的焊接方法

焊工必须掌握的焊工知识

1、CO<sub>2</sub>焊时为减少焊缝中的气孔，焊丝中必须含有足够的脱氧元素（Mn、Si）。

2、电弧是一种空气（放电）的现象。

3、焊条型号E4315是碳钢焊条完整的表示方法，其中第三位阿拉伯数字表示焊条的（焊接位置）。

4、焊缝中的偏析、夹渣、气孔等是在焊接熔池（一次结晶）过程中产生的。

5、在整个焊接过程中，运条方法不是一成不变的，焊工可根据（焊接位置）、焊条药皮类型和焊接层道数而确定。

6、钨极锥体端部（很尖锐），易使电弧形成伞形且钨极严重烧损。

7、酸性焊条对铁锈、氧化皮和油脂的敏感性比碱性焊条（小）。

8、埋弧焊时，如果焊件清理不干净，焊缝容易产生（气孔）。

9、钨极氩弧焊采用同一直径的钨极时，（直流正接）允许使用的焊接电流zui大。

10、氩气瓶的公称工作压力为（15）MPa。

佛山电工证 佛山电工证报名 佛山哪里可以考电工证 佛山电工培训考证

佛山考焊工证 佛山焊工培训考证 佛山考焊工证哪里好

佛山考叉车证哪里好 佛山叉车考证 佛山可以考叉车证

佛山考高空证 佛山高空证报考 佛山可以考高空证

佛山高压培训考证 佛山高压证培训 佛山哪里考高空证