

焊接滚轮架生产厂家 管道焊接转台自调适用 操作简单

产品名称	焊接滚轮架生产厂家 管道焊接转台自调适用 操作简单
公司名称	河南郑威卷板机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:郑威 型号:zt-10/20t 产地:河南郑州
公司地址	荥阳市王村镇昆仑路（注册地址）
联系电话	15037159766

产品详情

自调式滚轮架以主付机两组为一套，即主动滚轮架和被动滚轮架自调型系列主被动架各组为四个滚轮，滚轮采用内铁芯，外橡胶的结构制成。经久耐用，使用时无震动。主动滚轮架的运转由调速电机通过二个蜗轮减速箱同步传动运转，采用调速控制器实现无级变速。机械传动噪声低，工件回转稳定，工件回转线速度为5-70m/h(为无极变速)各组钳形架在工件直径达一定范围内进行自动调节，在zui小直径时，各组钳形架的下轮在同一水平线上(不同吨位的滚轮架，工作范围各不相同)。各吨位的滚轮架工作范围不得超过zui大直径尺寸。

自调式滚轮架安全操作规程：

- 1、自调式滚轮架应安装在坚固,通风,防雨,防潮,防尘,且远离剧烈震动,颠簸的场所,严禁易腐蚀性的液体喷洒在设备上。
- 2、严禁易腐蚀性的液体喷洒在设备上。当遇到主、从动滚轮架同时安装时，必须确保主，从动架水平等高，中心线位于同一直线上，采用测量主、从动架对角线方式进行调整。
- 3、放置工件要求：工件直径及重量，应严格按照设计规定执行，否则易发生安全事故，根据设备的长度，适当调整主副轮距离。
- 4、橡胶轮只适合在常温状态下工作，特殊情况下工件与橡胶轮接触处高温不允许高于75度，否则就有橡胶轮损坏的可能。
- 5、使用时,滚轮应全面接触工件,严禁焊缝或尖锐部位接触.同时,吊放工件时,严禁撞击滚轮,以防滚轮或其他部件损坏,在设备未固定的情况下,大力撞击很可能导致整机颠覆。

6、调试滚轮架在启动时由低速逐渐调至高速，变换转向时，电机停止后，才能进行转换，否则容易造成电机烧毁。运转时，严禁人机分离，工件旋转半径范围内严禁站人。

7、为保证设备的使用性能,在使用前各传动部件应加足[润滑油](#)，设备填写日检检修记录表。整机使用一段时间后应定期检查，并填写检修记录表。

8、设备使用三相380V交流电源.电源进线须经过空气开关,以便安全操作.设备调试时,接通电源,按下启动按钮,观察主动轮转动情况.速度调节是否正常.若有异常,应立即断电,查找原因.排除故障后方可再通电试机。

9、使用前检查并清除本设备上的障碍物，并需有专人使用和保管。滚轮架部件（橡胶轮）勿接触油类和火种。