

# 拼板机-全自动拼板机-木工机械 自动拼板机厂家

产品名称	拼板机-全自动拼板机-木工机械 自动拼板机厂家
公司名称	高密瑞力特数控设备有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	品牌:山东瑞力特 型号:自动拼板机 产地:山东青岛
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉工业园富泉街
联系电话	15169545666

## 产品详情

拼板机使用注意事项和保养攻略：

高频拼板机是现代木材加工出镜率比较高的机器，这种机器操作需要很多注意事项，而且也需要进行保养才能保证机器不会损坏和延长寿命。接下来小编带大家了解一下高频拼板机的使用注意事项和如何保养。

瑞力特全自动拼板机-拼板机

使用高频拼板机有哪些注意事项？

- 1.经过培训的操作人员必须具有相关资格才能上岗，并且非本机操作人员不得操作机器。
- 2.操作人员要穿着工作服，严禁戴手套，工作时必须高度集中精神。
- 3.高频拼板机的上下极板上有高频高压电。严禁在设备工作时打开门以防触电！

4. 严禁高频机空载工作。仅在拼板机组装好板后，才能按下加热按钮进行加热。严禁空载压力。
5. 拼版机中各种调压阀的设定值：系统最大压力为16MPa，禁止使用超高压。
6. 定期清洗，过滤或更换油箱中的液压油，并在油位不足时及时加油。
7. 拼板时，必须在后缸的铁堆前面添加厚度为2-3mm的木垫块。严禁使用厚于拼接板的木垫板块以免损坏上极板，这点是比较容易出现的错误，一定要切记！
8. 极板上的杂质和残留胶水必须经常清洁，尤其是铁屑和金属物体，以防止极板烧穿。
9. 拼接的木板必须由高级刨床处理，以确保厚度均匀一致，应干燥并且不得有死角。

定期对高频拼板机进行维护可以有效地延长其使用寿命。首先，在使用拼板机时，我们必须始终处于最佳状态，以便我们可以随时启动拼接机的工作，以有效地提高生产效率。

## 灿高全自动高频拼板生产线

为了使高频拼板机可以合理地运行，不会由于中途机器损坏而导致停机，也不会由于机器零件故障而影响安全性或运行。还需要不时地检查拼板机各部分的状态，以获得最长的大修距离。最后，在我们使用拼板机的过程中，我们必须仔细维护拼板机哦。

如果高频拼接机发现问题，应及时处理，以加快处理进度，降低维修成本和机器停摆成本，以免造成不必要的麻烦和损失。尤其是使用小型拼板机时不要反复开机不注意保护，这样对机器的损害很大。保护的目的是减轻负荷，注意观察，增强光滑度，并可以延长使用寿命，提高作业的效率。

我公司主要经营全自动拼板机，优选锯，高速横截锯，齿接生产线

拼板机-全自动拼板机-木工机械 自动拼板机厂家

高频拼板机的6个安全操作点如下：

(1) 在启动之前，应检查各部分的润滑和紧固情况。根据板材的厚度调整辊子。

(2) 调平板材时，操作员应站在机器的两侧。严格禁止站在机器的前面或后面或上方。工件表面应保持清洁，且不得有焊接金属。

(3) 平滑小或长板材时。符合设备规格的板材应放在两个辊的前面作为垫板。将要压扁的小块或长块放在支撑板上进行压扁，并且通常要注意，支撑块的末端应距离滚轮不小于300ram，并且不要倾斜。

(4) 放置在底板上的待压平板材应相互错开，且不能成一直线，并且两个工件之间的前后距离不应小于100mm。

(5) 调平工件时，应将滚筒降低一点。每个下降限制为12ram，并注意指针的位置。

(6) 操作后，应松开辊子，并取出工件和垫板。