

# 对焊碳钢弯头厂家 对焊碳钢弯头厂家供应 对焊碳钢弯头

产品名称	对焊碳钢弯头厂家 对焊碳钢弯头厂家供应 对焊碳钢弯头
公司名称	河北广业管道装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡东帽圈村
联系电话	18233681919

## 产品详情

弯头分为冷冲压和热冲压两种，会根据材料性质和设备的能力来选择冷热冲压，冷冲压的弯头是使用专用的弯头成形机，然后将管坯放入外模中，上下模合模后在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动从而形成弯头，对焊碳钢弯头多少钱，这种弯头外形美观厚度均匀。

弯头的质量很轻，和钢管相比只是钢管的十分之一，由于弯头的质量轻，所以在弯头的运输上面运输费用大大的降低了，对焊碳钢弯头，也减轻了安装的施工强度，弯头的制作材料中由碳氢两种元素组成没有添加其他的有毒的重金属，所以弯头的使用很安全，弯头的耐热性能很好，弯头的独特的抗冲强度性能和其他的实壁管相比有了很大的改善，弯头的保温性能好，使用时间很长，在正常的使用情况下，弯头的使用时间长达50年。

所谓的对焊弯头，钢板焊接弯头一般都是说的大口径弯头，直径大约在DN800及DN800以上，销售人员在销售对焊弯头报价的时候就需要涉及成本计算，那么对焊弯头的成本都有哪些方面呢，下面我们就来分别给大家说一下，对焊弯头的成本由原料成本，压制成本，焊接成本和探伤等几个重要的成本。原料成本是为重要的成本，而目前的对焊弯头使用的都是普通钢板，也就是厚度下差在0.5毫米左右的钢板，这种钢板价格比较便宜，而是用中板的对焊弯头厂家是很少的，中板价格比较高而且厚度下差比较小生产出来的对焊弯头价格也比较高，一般都是大型工程才会使用这种钢板做对焊弯头。

不锈钢弯头开裂的原因：

### 1、残余应力

弯头的残余应力未消除，应力除了由载荷产生的工作应力外，更多的是来自制造过程产生的残余应力。套管换热器弯管在内压以及热应力、焊接残余应力等的作用下，会具备一定水平的拉应力条件。

## 2、腐蚀环境

在套管换热器管道内主要介质为4氯化钛液体，对焊碳钢弯头厂家定做，其中还含有氯化铁、氯化钠等氯化物。由于套管换热器无吹扫、排放装置，在长时间停车过程中造成进入空气和水滴，对焊碳钢弯头厂家供应，导致管道内聚集的4氯化钛水解而堵塞管道，又因氯化物中含有一定的氯离子使材料的抗腐蚀能力降低，导致了腐蚀的加速。

## 3、材质

套管换热器管道材料为1Cr18Ni9Ti，在氯离子环境中很容易产生应力腐蚀，且一般呈穿晶断裂。

对焊碳钢弯头厂家(图)-对焊碳钢弯头厂家供应-对焊碳钢弯头由河北广业管道装备有限公司提供。河北广业管道装备有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。广业管道——您可信赖的朋友，公司地址：盐山县孟店乡东帽圈村，联系人：李友海。