

# 元件蚀刻加工 河源蚀刻加工 兴之扬蚀刻加工

产品名称	元件蚀刻加工 河源蚀刻加工 兴之扬蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

### 精密蚀刻表面清洁度和覆盖能力的关系

精密蚀刻表面清洁度和覆盖能力的关系在精密蚀刻过程中，覆盖能力只是表明被蚀刻零件的凹洼处和深孔部位有无蚀刻层或被蚀刻层覆盖，并不是指蚀刻层厚度的问题。覆盖能力主要和蚀刻件本身的材料有关。不同级体材料进行电沉积时，覆盖能力产别较大。此外，覆盖能力与蚀刻件表面状态，特别是表面的清洁度有很大关系，相同的基体材料在相同的蚀刻液中施蚀刻时，光洁度好的基体表面上覆盖能力要比粗糙而不洁的基体表面好。原因是光洁的蚀刻件表面其实际电流密度高，电流均匀，易于达到金属的析出电位。特别是蚀刻件表面碍蚀刻层处理不触底，表面存在未除尽污渍、油膜或成相膜层等，将妨碍蚀刻层在表面沉积导致蚀刻层架在薄油膜上，或被局部绝缘，覆盖呢你下降。

### 五金蚀刻工艺和丝印工艺有什么不同?

五金蚀刻工艺和丝印工艺有什么不同？蚀刻和丝印这两种工艺，是标牌制作常用的两种传统工艺。很多客人常常弄不明白，虽然手头有实样，但就是弄不明白是什么工艺做出来的。所幸的是，离得近的客人会过来我们工厂看样。现在五金蚀刻工艺厂家来教您如何辨别您手头上的标牌是蚀刻还是丝印工艺。较简单的方法就是用手摸。如果摸上去有凹凸感的就是五金蚀刻工艺。如果摸上去是平的就是丝印工艺。当然有凹凸感的还有可能是冲压、压铸、雕刻等工艺，这里不讲。什么是蚀刻呢？就是用调配好的化学对金属板材表面进行腐蚀或者叫蚀刻或者叫腐烂，要的地方就保护起来，不要的地方就在外，这样就可以把在外的地方腐蚀或蚀刻或腐烂掉。这样就形成了表面的凹凸感。这个蚀刻的深度控制有讲究

的，太深了字会变粗，会糊掉，太浅了上不了色。

蚀刻加工时怎样对不锈钢进行粗糙化处理?蚀刻加工的粗糙化处理可选用下面一组配方进行:不锈钢经脱脂后在由HC1260mm,FeCl<sub>3</sub>66g,HNO<sub>3</sub>104mm,H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>350mm,加水到1000mm所组成的混合溶液中,在室温条件下蚀刻加工3min—5min即可得到一均匀的粗糙化外表.掩膜板、轿车迎宾踏板、金属码盘、狭缝片就是用这种办法进行.不锈钢的粗糙化处理也可选用两步法来进行:不锈钢经脱脂后,放入由草酸铁、HCl,HF.,草酸组成的混合溶液中,在90—95℃的条件下处理10min左右,使其在不锈钢外表构成一置换膜,经水洗后,浸渍入由HNO<sub>3</sub>和HF所组成的混酸中处理5min左右,剥离置换膜即可得到一均匀的粗糙化外表.无连接点蚀刻加工、蚀刻加工贴膜、带膜蚀刻加工就是用这种办法进行.