

佛山焊工培训考证，顺德焊工培训考证，佛山顺德考焊工证

产品名称	佛山焊工培训考证，顺德焊工培训考证，佛山顺德考焊工证
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/项
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

产品详情

焊工理论学习

- (1) 焊接与切割基础知识
- (2) 气焊与气割基础理论
- (3) 焊条电弧焊与电弧切割
- (4) 焊接与切割安全用电
- (5) 焊接与切割防火防爆知识
- (6) 焊接与切割劳动卫生与防护
- (7) 安全操作规程
- (8) 如何正确处理工作关系和应聘技巧

焊工实作学习

- (1) 电焊、气割防护用品的使用
- (2) 正确使用气焊和气割工具和设备
- (3) 电焊机的正确使用
- (4) 手工电弧焊的几种常见焊接方法练习

(5) 氩弧焊的正确焊接方法

(6) 焊工安全操作规程及防火练习

(7) 焊接缺陷及处理方法

(8) 了解有色金属的焊接方法

英捷(杰)职业教育ban理电工培训考证,焊工培训考证,高空考证,叉车培训考证,等特种职业培训考证年审,有考证班,学习班,VIP班,随到随学,学会为止,证都是全国通用国

安监局:

电工证、焊工证、高空作业证、空调制冷证

质监局:叉车证、锅炉证、电梯证、压力容器、压力管道、天吊等

建设厅:建筑电工、建筑焊工、塔吊证、建筑升降机、勾机,铲车证等

焊工必须掌握的焊工知识

- 1、C02焊时为减少焊缝中的气孔,焊丝中必须含有足够的脱氧元素(Mn、Si)。
- 2、电弧是一种空气(放电)的现象。
- 3、焊条型号E4315是碳钢焊条完整的表示方法,其中第三位阿拉伯数字表示焊条的(焊接位置)。
- 4、焊缝中的偏析、夹渣、气孔等是在焊接熔池(一次结晶)过程中产生的。
- 5、在整个焊接过程中,运条方法不是一成不变的,焊工可根据(焊接位置)、焊条药皮类型和焊接层道数而确定。
- 6、钨极锥体端部(很尖锐),易使电弧形成伞形且钨极严重烧损。
- 7、酸性焊条对铁锈、氧化皮和油脂的敏感性比碱性焊条(小)。
- 8、埋弧焊时,如果焊件清理不干净,焊缝容易产生(气孔)。
- 9、钨极氩弧焊采用同一直径的钨极时,(直流正接)允许使用的焊接电流zui大。
- 10、氩气瓶的公称工作压力为(15)MPa。