

焚烧炉 苏州廖尘环保 工业垃圾热分解焚烧炉

产品名称	焚烧炉 苏州廖尘环保 工业垃圾热分解焚烧炉
公司名称	苏州廖尘环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥胡桥
联系电话	18871089415

产品详情

危险废物回转窑焚烧炉

用途与简介

回转式焚烧窑是国际工业废物处理领域广泛应用的焚烧设备，在工业废物焚烧领域的市场占有率为85%左右，也是我国科技部和国家环保总局所发布的国家工业废物处理技术政策中推荐的焚烧炉炉型，可同时处理固体和液体废物。固体废物由专用输送设备送入回转窑，液体废物通过雾化设备喷入炉内，工业垃圾热分解焚烧炉，废物在回转窑内完成水分蒸发、挥发份析出、着火及燃烧的过程，灰渣成分由二燃室底部排出，所产生的烟气进入二燃室，在二燃室内与二次燃烧空气混合，达到烟气完全燃烧，实现尾气安全达标排放。回转窑焚烧炉的特点是对废物的适应性广、操作维护简便、使用寿命长。

回转组合危险废物窑处理系统是在传统回转窑焚烧炉的基础上，由本公司自主开发的先进焚烧设备，在强化换热和燃烧方面取得良好成效。该系统内设有专用强化换热设备，克服了传统回转窑空气与废物接触不充分导致废物换热及燃烧效果欠佳的缺点，工业固废焚烧炉，同时该系统还具有防止炉内结渣的功能；该系统二燃室设有强化燃烧设备，对进入二燃室的灰渣进行充分燃烧，提高了系统的热效率，同时兼有冷却和粉碎渣料及自动出渣的综合功能。

有机废气催化焚烧炉

用途与简介

有机废气是石油化工、轻工、塑料、印刷、涂料等行业排放的常见污染物，有机废气中常含有烃类化合物（芳烃、烷烃、烯烃）、含氧有机化合物（醇、酮、有机酸等）等。如对这些废气不加处理，直接

排入大气将会对环境造成严重污染，危害人体健康。传统的有机废气净化方法包括吸附法、冷凝法和热力燃烧法等，这些方法常有易产生二次污染、能耗大、易受有机废气浓度和温度限制等缺点。而新兴的催化燃烧技术已由实验阶段走向工程实践，并逐渐应用于石油化工、农药、印刷、涂料等加工等行业。催化燃烧装置完全按照适用于大风量有机废气的净化，且运行成本低廉，并充分考虑废气燃烧的安全性、热能回收及设备的使用寿命。催化燃烧法是将含有机污染物的废气，在催化剂铂、钯的作用下，可以在较低的温度下将废气中的有机污染物氧化成二氧化碳和水。由于起燃温度低，是一种较为理想的通过催化反应（无明火）处理有机污染物的方法，具有适用范围广，结构简单，净化，节能、无二次污染等优点：

- (1) 净化，可高达98%以上，确保排气达到环保排放标准；
- (2) 进行无焰燃烧，设置多重安全设施，焚烧炉，设备运转安全、可靠；
- (3) 起燃温度低，换热及加热，能耗小，运行成本低；
- (4) 设备布置结构紧凑，占地面积小，节省土建和安装费用，方便运行及检修管理等；
- (5) 采用非常完善的余热回收系统，限度的回收余热，正常生产过程无需任何燃料，并产生过热高温蒸汽，有显著的经济效益；
- (6) 采用矩形催化反应器，方便催化剂的装填，更换安装维修方便；

焚烧场合：

有机废气的浓度较低，较大的有机废气处理量；

常用于生产过程中需要少量回收热能的场合；

例如：转轮印刷、食品烘烤、化工生产等。

废气处理量：1000 ~ 100000 Nm³/h

有机废气蓄热焚烧炉RTO

一、概述

RTO焚烧炉是一种节能型的废气高温氧化焚烧装置，利用蓄热载体和废气之间相互蓄热放热的循环利用，达到能量吸收利用，我公司自主研发了多级循环RTO、多箱式RTO等，在化工、农药、涂装、制药等行业广泛应用。

二、技术特色

采用蓄热式换热装置，蓄热载体和气体直接换热，炉膛辐射温压大，加热速度快，低温换热效果显著，所以换热；蓄热室内温度均匀分级增加，加强了炉内传热，换热效果佳；由于火焰不是由燃烧器产生的，而是在炉内高温蓄热体中慢慢燃烧。无高温峰面，燃烧噪音低；与传统的燃烧过程完全不同，采用分级燃烧技术，炉内温升均匀，不再存在传统燃烧过程中出现的局部高温氧化区，生活垃圾无烟焚烧炉，从而大大抑制NO_x的生成；系统采用PLC自动控制，自动化程度高、安全可靠性强；可根据废气的

情况，合理设计热能回收装置，在高温燃烧室接导热油或余热锅炉，低温烟气用来加热废气等。

三、应用范围

低浓度、大风量的VOC有机废气的焚烧；同一生产线因产品不同，废气成分经常变化；废气中经常有催化剂中毒或活性衰退的成分（如水银、铅、锡、砷、磷化物等）。

四、处理能力

废气处理风量：5000~200000Nm³/h

焚烧炉-苏州廖尘环保-工业垃圾热分解焚烧炉由苏州廖尘环保设备有限公司提供。苏州廖尘环保设备有限公司（www.liaochenhb.com）是江苏苏州,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在廖尘环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创廖尘环保更加美好的未来。