

奇氏筒原理 奇氏筒 八和金属 | 供货及时

产品名称	奇氏筒原理 奇氏筒 八和金属 供货及时
公司名称	浙江八和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	磐安县新城区灵峰路18号
联系电话	13484067000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江八和金属制品有限公司

注意事项：

混凝土输送之前，要确保筒模盖紧密，模壳之间连接紧密，胶带纸无破损，如发现问题，及时修整；

浇捣时要有保护措施：压送管路下方须铺模板及汽车轮胎，奇氏筒，使管路重力不致破坏模壳；

浇筑时，水泥喷头不能正对模板及模壳，要在冲击面处加装挡板，使混凝土向下流至浇筑处，振捣棒不能碰到模壳。

浙江八和金属制品有限公司是一家专门制造生产华夫板产品，奇氏筒，华夫筒等产品的公司，企业致力于成本更合理、工期更准确、技术更扎实来获得客户群广大的信赖，欢迎来电咨询。

柱帽梁钢筋绑扎与劲性钢柱采用接驳器连接，奇氏筒批发，要复核接驳器的位置，其对整个楼面的标高控制很重要。考虑面钢筋的相互叠加，柱帽环箍的加工尺寸在高度方向要略收缩20

mm，奇氏筒原理，在框架梁钢筋绑扎完成后，梯形华夫板安装完毕。井字梁290 mm × 1 150 mm绑扎的操作空间非常有限。

浙江八和金属制品有限公司是一家专门制造生产华夫板产品，奇氏筒，华夫筒等产品的公司，企业致力于成本更合理、工期更准确、技术更扎实来获得客户群广大的信赖，欢迎来电咨询。

华夫板施工工序为：承台、基础底板施工（留柱插筋） 绑柱钢筋、模板、浇注混凝土 搭SMC平台板支撑架（校核木方顶标高） 铺平台板（校核平台板标高及平整度） 放模壳基准线 放置模壳，无盖（校核筒口标高） 自攻螺钉连接模壳、打胶、贴胶带纸 盖模壳盖 绑周圈框架梁钢筋 绑一个方向的肋梁钢筋 绑另一个方向的肋梁钢筋(总包负责) 校核筒口标高 浇筑混凝土、收光、压光、洒水养护 拆模。

浙江八和金属制品有限公司是一家专门制造生产华夫板产品，奇氏筒施工工艺，奇氏筒，华夫筒等产品的公司，企业致力于成本更合理、工期更准确、技术更扎实来获得客户群广大的信赖，欢迎来电咨询。

奇氏筒原理-奇氏筒-八和金属 | 供货及时由浙江八和金属制品有限公司提供。浙江八和金属制品有限公司 (bahe888.tz1288.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。八和金属——您可信赖的朋友，公司地址：磐安县新城区灵峰路18号，联系人：应总。