

质谨机械 数控不锈钢开槽机供应 河北数控不锈钢开槽机

产品名称	质谨机械 数控不锈钢开槽机供应 河北数控不锈钢开槽机
公司名称	无锡市质谨机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13812020193

产品详情

金属薄板开槽机操作顺序

- 1、先将平台用风管吹干净，不得有铁屑等杂物；
- 2、将金属薄板在平台上摆放好，板的开始端头应与第yi压脚对齐，数控不锈钢开槽机厂家，金属板料有保护膜，则有保护膜的一面朝下；
- 3、确定刀头位置，如不在正确位置可按“原点对准”来校正，应尽量少进行“原点对准”操作；
- 4、
检查刀片是否完好，数控不锈钢开槽机供应，是否需进行换刀操作（刨铁板需用白钢1刀，刨不锈钢板需用合金刀）；
- 5、
换刀需专人进行操作，换合金刀需用对35mm高的对刀块垫起；
- 6、准备工作进行完后，将算好的折弯尺寸输入到机器内，注意第yi刀需加误差（误差由实测得出）、后一刀要留出压板余量；

立式铝塑复合板开槽机KCJ-4100主要参数

电动机功率 0.5-2.2KW 电动机转速 2840r/min 锯片尺寸 250mm × 30mm × 3mm（用于切断） 刀具尺寸 250mm × 30mm × 15mm（用于开槽） 加工精度 可做垂直切削和水平切削两水平槽与两垂直槽所形成的矩形的对角线 2000mm时，偏差 3.0mm > 2000mm时，偏差 3.5mm 上述偏差符合中华人民共和国建筑工业行业标准（亦即建筑幕墙标准要求JG3035-1996） 切割长度 3000-4100mm 切割宽度 1600-2100mm 整机高度 1800-2485mm 整机宽度 1500mm 整机重量 1500kg

开槽机的故障排除

整机振动大

产生原因：1、两金刚石切断轮变形；2、夹板、距离圈有磨损的；3、输出轴轴承损坏

排除方法：1、更换相同金刚石切断轮；2、更换夹板、距离圈；3、更换轴承

电动机过热

产生原因：1、过载；2、金刚石切断轮过钝；3、两金刚石切断轮不平行；4、定子、转子扫膛

排除方法：1、减小切割速度、深度；2、更换的开槽专用金刚石切断轮；3、重新装配；4、更换轴承或重新装配

电动机无力

产生原因：1、转子故障；2、定子故障；3、电压低；4、定子、转子扫膛；5、电刷过短或弹簧失去弹性

排除方法：1、检查、更换转子；2、检查、更换定子；3、检查电线截面积、长度、接头是否可靠；4、检查、更换电刷；5、更换的电刷或弹簧

不转（无声）

产生原因：1、电源线折断；2、电源开关损坏；3、电刷炭体损坏

排除方法：1、检查、更换电源线；2、检查、更换电源开关；3、检查、更换电刷

不转（有声）

产生原因：1、齿轮损坏；2、轴承损坏；3、定子松动；4、转子故障；5、定子故障；6、电刷接触不良

排除方法：1、检查、更换齿轮；2、检查、更换轴承；3、紧固定子总成固定螺栓；4、检查、更换转子；5、检查更换定子；6、检查、更换电刷。

无锡市质谨机械科技有限公司是金属板材加工机床专业制造商，我公司长期与国内一批著名的机械设计院携手合作，河北数控不锈钢开槽机，已形成了一支高素质、高技能的专业技术队伍。

我公司制造的“质谨”牌不锈钢薄板开槽机在同行业处于领先地位。其产品广泛应用于不锈钢加工，数控不锈钢开槽机价格，建筑装饰、厨具、门业、电梯制造等行业。其质量的优异，性能的，售后服务的完善，赢得了用户的一致好评。

本公司集研发、生产、销售、服务为一体，近年来通过设备更新、技术引进、人员培训、强化管理等措施，公司业绩迅速增长，规模不断扩大，成为同行中的佼佼者。

本公司将继续遵循“以一流的技术、的品质和的服务”的宗旨，为新老客户提供廉价的产品和满意周全的服务。

质谨机械(图)-数控不锈钢开槽机供应-河北数控不锈钢开槽机由无锡市质谨机械科技有限公司提供。无锡市质谨机械科技有限公司（www.wxzhijin.net）有实力，信誉好，在江苏无锡的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进无锡质谨机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！